

## GLEITSCHUH-MAGNETE


**SAV 244.45**

mit Topf-Magnetsystem für große Werkstückspektren

### Verwendung:

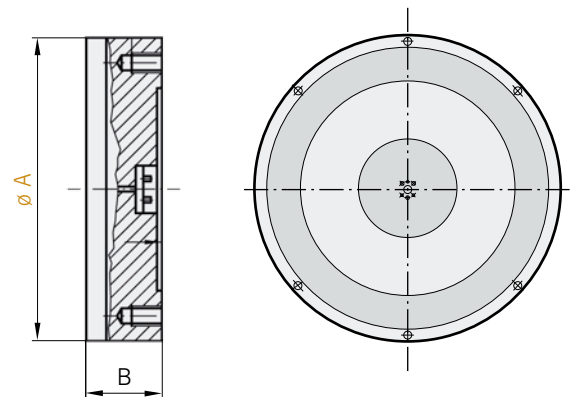
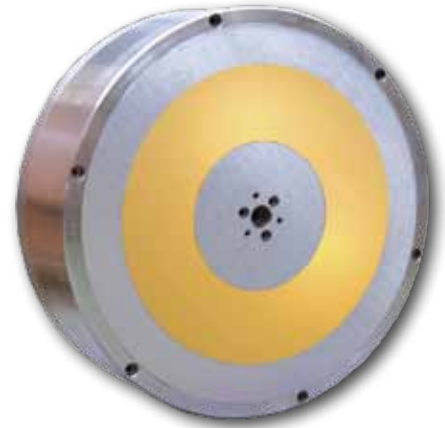
- zum Schleifen von kleinen Ringen mit geringer Werkstückkontaktfläche
- durch exzentrische Werkstückspannung und Positionierung über stationäre Gleitschuhe extrem niedrige Wanddickenschwankung
- durch universelle Werkstücktreiber einfaches Umrüsten
- für großen Durchmesserbereich universell einsetzbar
- zum Spannen von Werkstücken bis 500 mm Durchmesser
- Werkstück exzentrisch zur Spindel
- Magnet für Drehbewegung, Präzision durch bauseitige Gleitschuhe

### Ausführung:

- extremes Magnetfeld zum Schleifen von großen Werkstückspektren
- Lieferung mit Treibern nach Absprache bzw. an vorhandene angepasst
- Spindeladaption nach Absprache
- auf Wunsch mit Wechsel-Polplatten für großen Spannungsbereich
- für einfaches Werkstückhandling, leicht automatisierbar
- innere Kühlwasserzufuhr möglich
- Steuerung und Handbedieneinheit nicht im Lieferumfang

### Nennspannung, empfohlen:

- 24 V DC bis Durchmesser 250 mm
- 110 V DC über Durchmesser 250 mm



Abmessungen in mm		Gewicht in kg	Leistung in W	Steuerung Typ
A	B <sub>g</sub>			
150	130	23	25	E 1
200	130	40	40	E 1
250	160	80	62	E 1
300	160	113	90	E 4
400	180	225	140	E 4
450	180	285	180	E 4
500	200	390	250	E 4

### Empfohlene Steuerung und Steuereinheit:

Typ	Steuerung	Handbedieneinheit
E 1	SAV 876.10-S-T-24/7/230	SAV 876.02-SE3
E 4	SAV 876.10-S-O-110/6/230	SAV 876.02-SE3

Steuerungen in Einbauform nach Seite 48.

### Bestellbeispiel:

Gleitschuh-Magnet SAV 244.45 - 500 - 110 V  
Benennung SAV - Nr. - A - Nennspannung

### Bestellbeispiel Steuerung:

Elektro-Umpol-Steuergerät SAV 876.10 - S-O-110/6/230  
Handbedieneinheit SAV 876.02 - SE3  
Benennung SAV - Nr.

