

ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN



SAV 243.72

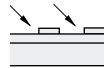
mit feiner Längspolteilung $P = 4 \text{ mm}$ und magnetisierbaren Anschlagleisten

Das neu entwickelte Spannsystem ermöglicht es, über magnetisierbare Anschläge die Werkstücke prozesssicher gegen Anschlag zu ziehen. Einlegefehler können somit im Besonderen beim Schichtbetrieb vermieden werden. Elektro-Permanent-Magnetsysteme mit sehr enger Polteilung. Die Magnetkraft wird von Dauermagneten erzeugt, welche durch kurze Stromimpulse magnetisiert und entmagnetisiert werden. Besonders für dünne Teile geeignet.

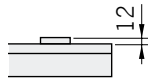
Verwendung:

Vorwiegend für die genaue Schleifbearbeitung von Massenteilen, vor allem im Schichtbetrieb, geeignet. Für den Werkzeugbau ermöglicht das System μm -genaue Bearbeitung zur angeschlagenen Bezugskante.

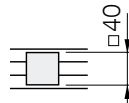
- magnetisch aktive Anschläge in Zeitfolge autom. gesteuert



- für dünne Werkstücke bis min. 12 mm Dicke (je nach Anschlaghöhe)



- für flächige Werkstücke min. Größe 40 mm x 40 mm



Nennhaftkraft:

100 N/cm²,
durch Steuergerät regelbar

Nennspannung, empfohlen:

360 V DC

Ausführung:

- Aufbau aus 2 starken Bipolarsystemen für die Anschlagleiste, zur sicheren Ausrichtung der Teile. Der Anschlagmagnet arbeitet zeitversetzt mit dem Basismagnet.
- Aufmagnetisieren der Anschlagleisten vor der Hauptspannfläche. Damit wird das Werkstück sicher in die untere Ecke des Anschlags gezogen.
- Polplatte mit besonders enger, durchgehender Längspolteilung, 3 mm Stahl und 1 mm Messing
- Lamellen verklebt und zusätzlich massiv mit Zugankern verschraubt
- hohe Genauigkeit durch Polplattenschraubung im engen Raster
- Ausschaltung über Entmagnetisierzyklus
- 8 mm Abnutzbarkeit der Polplatte
- niedrige Magnetfeldhöhe mit 4 mm



- Gehäuse spannungsfrei geglüht
- Elektro-Permanent-System für absolute Sicherheit bei Stromausfall
- Spannschlitze an beiden Stirnseiten
- verstärkte Systeme für hohe Beanspruchung auf Anfrage möglich
- ab Längen größer 1000 mm mit Durchgangsbohrungen zur Befestigung nach Absprache
- robust und wasserdicht
- Schutzart IP 65
- geeignet zum Anschluss an Steuergerät SAV 876.12

Lieferumfang:

- 1 bzw. 2 magnetische Anschlagleisten
- Anschlusskabel 3 m an rechter Kurzseite, hinten.
- auf Wunsch mit wasserdichtem Schwermaschinensteckverbinder.
- größere Magnetplatten sind mit Hebelaschen zum Transportieren versehen.
- Steuerung und Handbedieneinheit nicht im Lieferumfang
- Spannpratzen



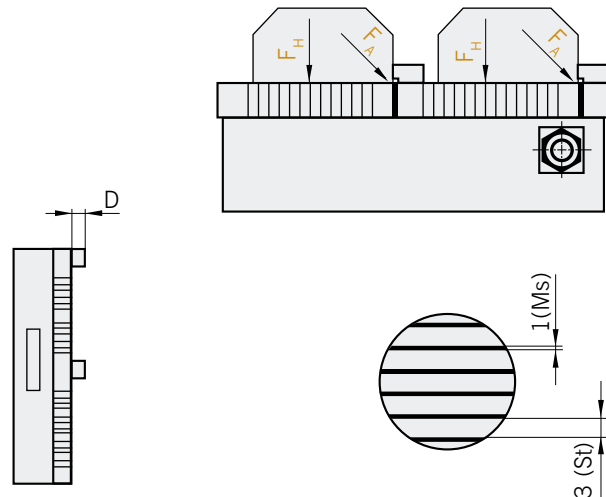
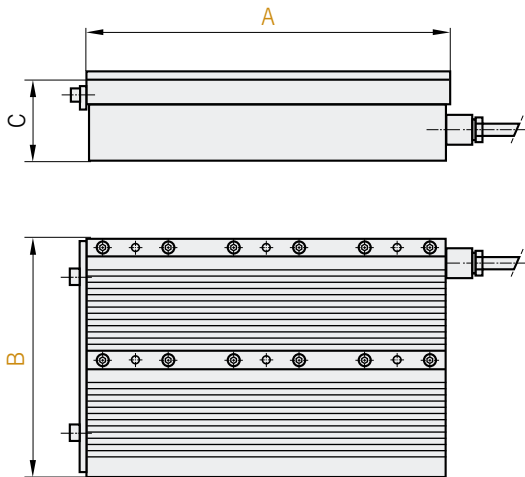
ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN



SAV 243.72

mit feiner Längspolteilung $P = 4 \text{ mm}$ und magnetisierbaren Anschlagleisten

Gesteuert durch das elektronische Umpol-Steuergerät erfolgt im ersten Schritt die Aufmagnetisierung der Anschlagleisten, wodurch das Werkstück sicher unter 45° in die Ecke der Anschlagleiste mit der Kraft F_A gezogen wird. Im zweiten Schritt wird die Hauptspannfläche nach ca. 1 s zugeschaltet, wodurch sich die flächige Hauptspannkraft F_H aufbaut.



Abmessungen in mm				Anzahl Anschläge	Gewicht in kg	Steuerung Typ
A	B	C ₁	D*			
400	200	77	12	1	45,0	EP 4
500	200	77	12	1	56,0	EP 4
600	200	77	12	1	67,0	EP 4
400	300	77	12	2	68,0	EP 4
500	300	77	12	2	86,0	EP 4
600	300	77	12	2	103,0	EP 4
600	400	77	12	2	137,0	EP 4
800	400	77	12	2	183,0	EP 4

* Andere Anschlaghöhen auf Anfrage.

Die Tabelle gibt einen Überblick über die möglichen Größen. Sonderausführungen und -abmessungen sind jederzeit möglich. Passende Umpol-Steuergeräte sind unter SAV 876.12 zu finden.

Empfohlene Steuerung und Steuereinheit:

Typ	Steuerung	Handbedieneinheit
EP 4	SAV 876.12-S-O-360/30x2/400	SAV 876.02-SE3

Steuerungen in Einbauf orm oder für Kombinationen nach Seite 89

Bestellbeispiel:

Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.72 - 800 x 400 - 360 V
Benennung SAV - Nr. - A x B - Nennspannung

Bestellbeispiel Steuerung:

Elektro-Umpol-Steuergerät SAV 876.12 - S-O-300/30x2/400
Handbedieneinheit SAV 876.02 - SE3
Benennung SAV - Nr.