

ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN



SAV 243.76
SAV 220.76

mit durchgehender Querpolteilung P=35, 65, 85

Verstärktes Magnetsystem mit Entmagnetisierzyklus.
Optimiertes System für hohe Haftkräfte.
Voll magnetisch gesättigtes System durch Flusskonzentration.
Ausführung 220.76 quadratisch (Palette), Ausführung 243.76 rechteckig.



SAV 220.76
Polteilung 35, 65



SAV 243.76
Polteilung 35, 65, 85

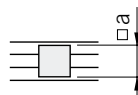
Verwendung:

Schwere Zerspanung auch auf Palettenwechselsystemen. Mit Entmagnetisierzyklus, daher auch für höher legierte Werkstoffe oder gehärtete Materialien.

- für Werkstücke bis min. Dicke x:
8,0 mm bei P=35 mm
20,0 mm bei P=65 mm
32,0 mm bei P=85 mm



- für flächige Werkstücke min. a:
70 mm x 70 mm bei P=35 mm
130 mm x 130 mm bei P=65 mm
180 mm x 180 mm bei P=85 mm



Nennhaftkraft:

- 80 N/cm² bei P=35 mm
- 100 N/cm² bei P=65 mm
- 160 N/cm² bei P=85 mm

durch Steuergerät mittels Haftkraftkodierschalter regelbar

Nennspannung, empfohlen:

360 V

Ausführung:

- auf Haftkraft optimiertes System mit Entmagnetisierzyklus
- komplette Fläche magnetisch aktiv, keine „toten Zonen“

- massive Monoblock-Ausführung
- „echte“ Polabstände N/S
- Elektro-Permanent-System für absolute Sicherheit bei Stromausfall
- mit Schwermaschinenstecker rechts vorn
- Polspalt mit Messing verschleißgeschützt
- 8 mm Abarbeitbarkeit der Polplatte
- optional mit Raster-Gewindebohrbild für Polleisten bzw. Polschuhe möglich (M)
- Polteilungen 65 mm und 85 mm optional mit T-Nuten DIN 650-10^{H10} (T)
- Spanschlitz an den kurzen Seiten
- die quadratischen Ausführungen SAV 220.76 optional mit Nullpunkt-Spannsystem nach Absprache
- robust und wasserdicht
- Schutzart IP65
- geeignet zum Anschluss an Steuergerät SAV 876.12

Lieferumfang:

- mit Schwermaschinenstecker
- Adaption für Nullpunktssystem nach Absprache gegen Aufpreis
- größere Magnete sind mit Hebelaschen zum Transportieren versehen
- Roboter-Flansche auf Anfrage
- Spannpratzen



ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN



SAV 243.76
SAV 220.76

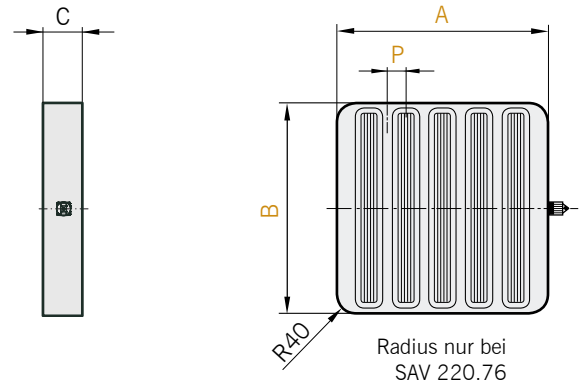
mit durchgehender Querpolteilung zum Hartfräsen

SAV 220.76-35

Abmessungen in mm				Gewicht in kg	Steuergerät max. Imp. Strom in A
A	B	C	P		
320	320	90	35	72	30
400	400	90	35	113	30

SAV 243.76-35

Abmessungen in mm				Gewicht in kg	Steuergerät max. Imp. Strom in A
A	B	C	P		
600	400	90	35	170	60
800	500	90	35	283	60 x 2
1000	500	90	35	354	60 x 2

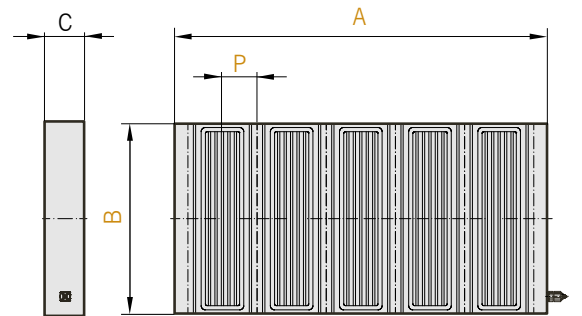


SAV 220.76-65

Abmessungen in mm				Gewicht in kg	Steuergerät max. Imp. Strom in A
A	B	C	P		
320	320	90	65	72	30
400	400	90	65	113	30

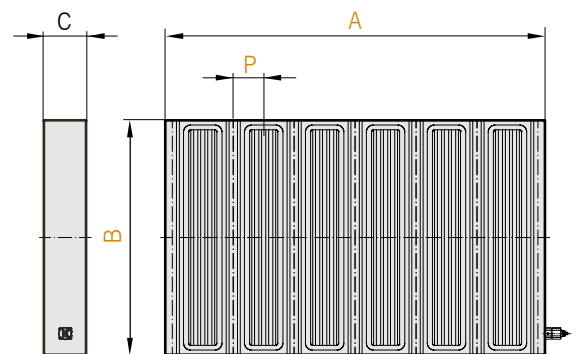
SAV 243.76-65

Abmessungen in mm				Gewicht in kg	Steuergerät max. Imp. Strom in A
A	B	C	P		
580	400	90	65	164	30
815	500	90	65	288	60
960	500	90	65	340	60



SAV 243.76-85

Abmessungen in mm				Gewicht in kg	Steuergerät max. Imp. Strom in A
A	B	C	P		
610	400	100	85	192	30
800	500	100	85	314	60
980	500	100	85	385	60



Passend zu Steuerung SAV 876.12

Bestellbeispiel:

Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte
Benennung

SAV 243.76 - 980 x 500 - 85 - 360 V - T
SAV - Nr. - A x B - Polteilung - Nennspannung - Option