

ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN



SAV 243.77

mit durchgehender Querpolteilung für Fräsbearbeitung

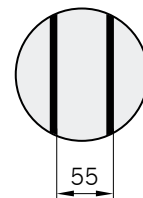
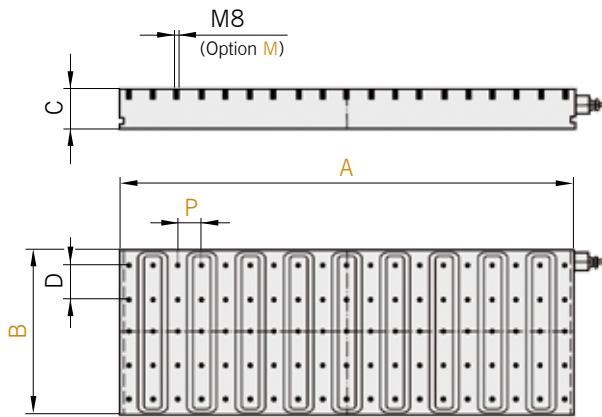
SAV 243.77 - 55

universelle Polteilung

Verwendung:

Für schwere Fräsbearbeitung.

- min. Dicke des Werkstücks: 20 mm
- min. Größe des Werkstücks: 95 x 95 mm²
- Nennhaftkraft: 150 N/cm²



Abmessungen in mm					Nennspannkraft voll belegt in daN	Anzahl Gewinde pro Polreihe M	Anzahl Polreihen M	Anzahl Gewinde Ausführung M	Gewicht in kg	Steuerung Typ
A	B	C	D	P						
480	300	97	60	55	21.600	4	9	36	94,0	EP 2
590	300	97	60	55	26.550	4	11	44	116,0	EP 2
810	300	97	60	55	36.450	4	15	60	159,0	EP 2
1030	300	97	60	55	46.350	4	19	76	202,0	EP 2
1140	300	97	60	55	51.300	4	23	92	224,0	EP 3
810	400	97	80	55	48.600	5	15	75	212,0	EP 2
1030	400	97	80	55	61.800	5	19	95	270,0	EP 3
1140	400	97	80	55	68.400	5	23	115	299,0	EP 3
1580	400	97	80	55	94.900	5	29	145	414,0	EP 3
2020	400	97	80	55	121.200	5	37	185	529,0	EP 5
1030	500	97	70	55	77.250	7	19	133	337,0	EP 3
1140	500	97	70	55	85.500	7	23	161	373,0	EP 3
1580	500	97	70	55	118.500	7	29	203	517,0	EP 5
2020	500	97	70	55	151.500	7	37	259	661,0	EP 5

Empfohlene Steuerung und Steuereinheit:

Typ	Steuerung	Handbedieneinheit
EP 2	SAV 876.12-S-O-360/30/400	SAV 876.02-SE3
EP 3	SAV 876.12-S-O-360/60/400	SAV 876.02-SE3
EP 5	SAV 876.12-S-O-360/60x2/400	SAV 876.02-SE3

Steuerungen in Einbauf orm oder für Kombinationen nach Seite 89

Bestellbeispiel:

Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte
Benennung

SAV 243.77 - 1580 x 500 - 55 - 360 V - M
SAV - Nr. - A x B - Polteilung - Nennspannung - Option

Bestellbeispiel Steuerung:

Elektro-Umpol-Steuergerät
Handbedieneinheit
Benennung

SAV 876.12 - S-O-360/60x3/400
SAV 876.02 - SE3
SAV - Nr.