

ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN



SAV 243.79

mit hexagonaler Polteilung

Ausführung:

- optimiertes Hochenergie-Magnetsystem
- niedrige Bauhöhe
- Elektro-Permanent-System für absolute Sicherheit bei Stromausfall
- Raster Gewindebohrbild M8 für optionale Polschuhe
- Schutzart IP 65
- Abnutzbarkeit der Polplatte 8 mm

Verwendung:

- zum Fräsen, besonders für die universelle Bearbeitung mit hoher Spanabnahme
- HSC-Fräsen
- auch für größere Luftspalte
- minimale Werkstückdicke 15 mm
- minimale Werkstückgröße 100 x 100 mm

Technische Angaben:

Nennhaftkraft:

- auf Werkstück 150 N/cm²
- pro Polpaar 900 daN

Nennspannung:

- 360 V DC Magnetspannung
- 400 V AC Netzspannung

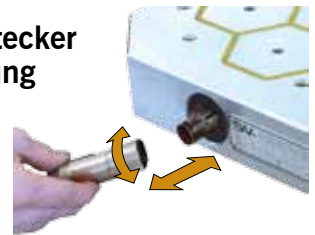
Durch die magnetische Aufspannung und den freien seitlichen Zugang ist mit Polshuhen eine 5-Seiten-Bearbeitung möglich. Siehe auch SAV 248.70; S. 73 unten.



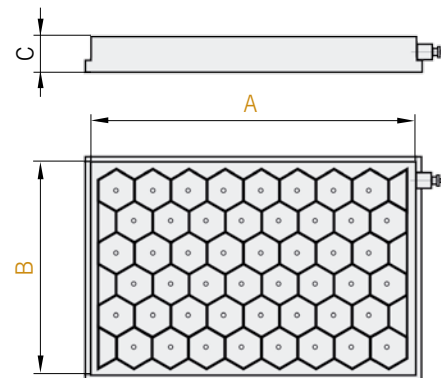
Schwermaschinen-Stecker mit Schnellverriegelung

optional gegen Aufpreis

einfache Handhabung der Steckverbindung



Abmessungen in mm			Anzahl Pole	Gewicht in kg	Steuerung Typ
A	B	C			
360	250	74	12	49	EP 2
360	350	74	20	68	EP 2
500	350	74	30	96	EP 2
630	450	74	48	155	EP 2
770	500	74	56	211	EP 3
920	500	74	84	252	EP 3



Empfohlene Steuerung und Steuereinheit:

Typ	Steuerung	Handbedieneinheit
EP 2	SAV 876.12-S-O-360/30/400	SAV 876.02-SE3
EP 3	SAV 876.12-S-O-360/60/400	SAV 876.02-SE3
EP 5	SAV 876.12-S-O-360/60x2/400	SAV 876.02-SE3

Steuerungen in Einbauform oder für Kombinationen nach Seite 89

Bestellbeispiel:

Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.79 - 770 x 500 - 70 - 360
 Benennung SAV Nr. - A x B - Anzahl der Pole - Nennspannung

Bestellbeispiel Steuerung:

Elektro-Umpol-Steuergerät SAV 876.12 - S-O-360/60x2/400
 Handbedieneinheit SAV 876.02 - SE3
 Benennung SAV - Nr.