

## ELEKTRO-PERMANENT-RUNDMAGNETE



SAV 244.71

verstärktes Magnetsystem mit Radialpolteilung und extra hoher Haftkraft

Durch Verwendung von neuen Magnetwerkstoffen entwickelt diese neue Bauart von Rundmagneten eine extrem hohe Haftkraft. Das Magnetisieren und Entmagnetisieren erfolgt über einen kurzen Gleichstromimpuls. Die homogene und präzise Ausführung des Rundmagnets ermöglicht die Hartdrehbearbeitung und extreme Spanabnahme beim Drehen.



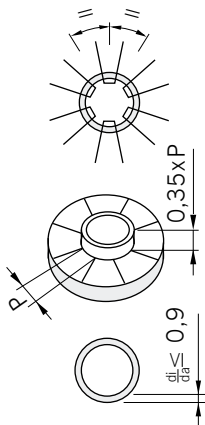
### Verwendung:

Hartdrehbearbeitung und extreme Spanabnahme beim Drehen von kleinen und großen Werkstücken. Schleifarbeiten mit höchster Präzision.

- gleiche Polteilung am Umfang, dadurch für ringförmige Werkstücke geeignet

- für Werkstücke bis min. Breite entsprechend 35% Polteilung am Teilkreisdurchmesser

- auch für dünne Ringe



### Nennhaftkraft:

170 N/cm<sup>2</sup>,  
durch Steuergerät regelbar

### Nennspannung, empfohlen:

360 V

### Ausführung:

- gleichmäßiges, starkes Magnetfeld
- massiv ausgeführte Polplatte
- Ausschaltung über Entmagnetisierzyklus
- Elektro-Permanent-System für absolute Sicherheit bei Stromausfall

- hohe Genauigkeit durch Polplattenverschraubung im engen Raster
- Polplatte mit Messing verschleißgeschützt
- Polplatte nach Verschleiß austauschbar
- Die radiale Polanordnung ist besonders für den Einsatz von Polschuhen geeignet. Für den Auslauf des Werkzeugs oder der Schleifscheibe ist diese Voraussetzung bei 3-Seiten-Bearbeitung unbedingt erforderlich. Hierzu Ausführung mit T-Nuten (T) nach DIN 650-10<sup>H10</sup> lieferbar.
- 8 mm Abnutzbarkeit der Polplatte
- Schutzart IP 65
- geeignet zum Anschluss an Steuergerät SAV 876.12
- auf Anfrage mit Flansch lieferbar (siehe SAV 248.90 bis 248.94, Kapitel 1)

### Lieferumfang:

- Größere Rundmagnete sind mit Gewinden zum Transportieren versehen.
- Standardausführung ohne T-Nuten und Polschuhe.
- Elektro-Anschluss in Standardausführung auf Rückseite mittig durch Klemmen.
- Wahlweise mit integriertem Flach-Schleifringkörper für größere Durchmesser ab 1000 mm.
- Auf Wunsch mit wasserdichtem Schwermaschinensteckverbinder am Außenumfang.
- Steuerung und Handbedieneinheit nicht im Lieferumfang.

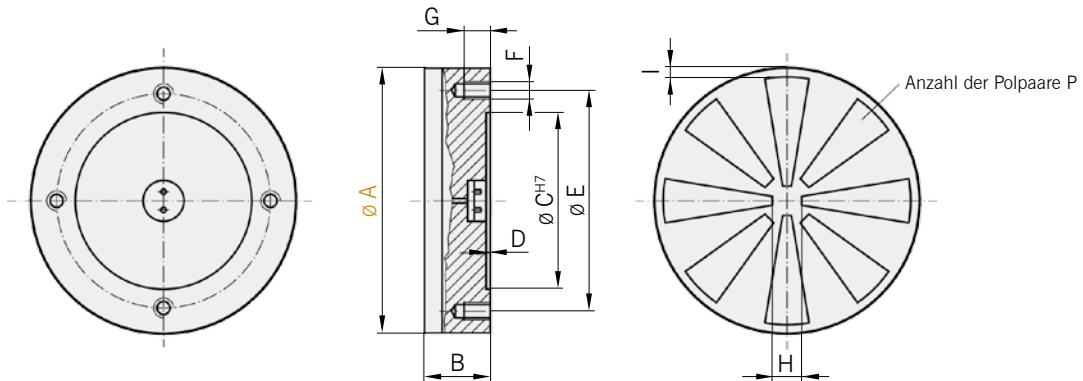


# ELEKTRO-PERMANENT-RUNDMAGNETE



SAV 244.71

verstärktes Magnetsystem mit Radialpolteilung und extra hoher Haftkraft



Abmessungen in mm										Gewicht in kg	Nenn- spannung in V	Steuerung Typ	
A	B <sub>1</sub> <sup>0*</sup>	C	D	E	F	G	H	I	P				
200	100	110	3	140	M10 (4x)	14	45	10	4	24,0	360	EP 2	
250	100	140	3	170	M12 (4x)	16	45	10	4	39,0	360	EP 2	
300	100	160	3	190	M12 (4x)	16	60	10	6	54,0	360	EP 2	
400	100	210	4	250	M12 (6x)	16	70	15	6	85,0	360	EP 2	
500	110	280	4	320	M12 (6x)	16	100	15	8	150,0	360	EP 2	
600	110	350	4	390	M16 (6x)	18	100	15	8	210,0	360	EP 2	
700	110	400	4	450	M16 (6x)	18	120	15	8	280,0	360	EP 2	
800	110	450	4	500	M16 (6x)	18	150	18	12	380,0	360	EP 2	
1000	125	550	4	620	M16 (8x)	18	200	18	12	680,0	360	EP 3	
1200	125	Rückseite nach Vereinbarung						300	25	18	975,0	360	EP 5
1400	135	Rückseite nach Vereinbarung						300	25	18	1600,0	360	EP 5
1500	135	Rückseite nach Vereinbarung						300	25	18	1850,0	360	EP 5
1600	135	Rückseite nach Vereinbarung						300	25	18	2105,0	360	EP 5

Größere Durchmesser z.B. 5,5 m Anfrage. Die Zuordnung der passenden Steuerung erfolgt nach der Leistungsaufnahme. SAV 876.12.

\* Bei Ausführung mit T-Nuten vergrößert sich die Bauhöhe um 10 mm.

## Schwermaschinen-Stecker mit Schnellverriegelung

optional gegen Aufpreis

einfache Handhabung der Steckverbindung



Empfohlene Steuerung und Steuereinheit:

Typ	Steuerung	Handbedieneinheit
EP 2	SAV 876.12-S-O-360/30/400	SAV 876.02-SE3
EP 3	SAV 876.12-S-O-360/60/400	SAV 876.02-SE3
EP 5	SAV 876.12-S-O-360/60x2/400	SAV 876.02-SE3

Steuerungen in Einbaufarm nach Seite 89

Bestellbeispiel:

Elektro-Permanent-Rundmagnet SAV 244.71 - 1600 - T - 360 V  
Benennung SAV - Nr. - A - Ausführung - Nennspannung

Bestellbeispiel Steuerung:

Elektro-Umpol-Steuergerät SAV 876.12 - S-O-360/60x2/400  
Handbedieneinheit SAV 876.02 - SE3  
Benennung SAV - Nr.