

PERMANENT-MAGNET-PRISMENGELENK

SAV 246.40

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren

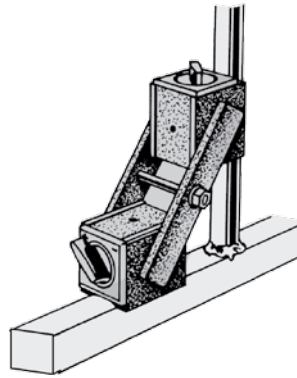
Verwendung:

Unentbehrliche Schweißhilfe für Bleche, Rund- und Flachmaterial. Für jeden gewünschten Winkel.

Um das Prismengelenk thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfe beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

Ausführung:

2 einzeln ein- und ausschaltbare Prismen. Lieferung einzeln (S) oder paarweise als Gelenk (G) möglich.



Abmessungen in mm			Nennhaftkraft je Block in daN	Gewicht in kg
Länge	Breite	Höhe		
60	50	55	70	2,5

Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Prismengelenk SAV 246.40 - G
Benennung SAV - Nr. - Stück oder Gelenk

PERMANENT-MAGNET-GELENK

SAV 246.41

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren

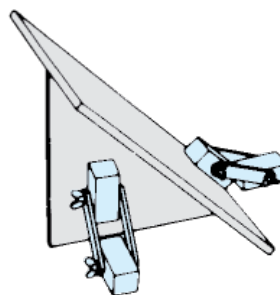
Verwendung:

Als Schweißhilfe zum Festhalten von Blechen, Flacheisen etc.

Um das Magnet-Gelenk thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfe beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

Ausführung:

Zwei permanent-magnetische Spannblöcke durch Streben verbunden. Einstellung beliebiger Winkel möglich. Mit zwei Flügelschrauben festklemmbar. Einzeln (S) oder als Gelenk (G) lieferbar.



Abmessungen in mm			Nennhaftkraft je Block in daN	Gewicht in kg
Länge	Breite	Höhe		
60	26	25	20	0,7

Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Gelenk SAV 246.41 - G
Benennung SAV - Nr. - Stück oder Gelenk