

## PERMANENT-MAGNET-GELENK

SAV 246.42

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei unterschiedlichen Winkeln

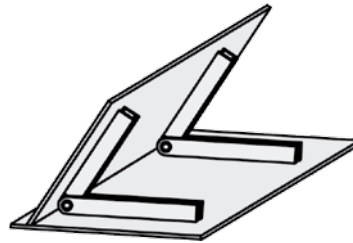
### Verwendung:

Als Schweiß- und Montagehilfe für Rahmenbearbeitung im beliebigen Winkel von 25 Grad bis 280 Grad. Mit aufgebrachten Markierungen für die Winkel 90 Grad, 60 Grad, 45 Grad und 30 Grad.

Falls erhöhte Haftkräfte benötigt werden, können mehrere Magnetgelenke gestapelt werden. Da die maximale Anwendungstemperatur von 120 °C nicht überschritten werden sollte, empfiehlt es sich, die Magnetgelenke beim Schweißen als Hilfe zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

### Ausführung:

Alle Kanten sind magnetisch.



Abmessungen in mm			Nennhaftkraft je Leiste in daN	Gewicht in kg
Länge	Breite	Höhe		
194 + 105	11	24	20	0,49

### Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Gelenk SAV 246.42  
Benennung SAV - Nr.

## PERMANENT-MAGNET-GEHRUNGSHALTER

SAV 246.50

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei fest bestimmten Winkeln

### Verwendung:

Als Schweiß- und Montagehilfe für Rahmenbearbeitung im Winkel von 180 Grad, 90 Grad, 75 Grad, 60 Grad, 45 Grad und 30 Grad.

Falls erhöhte Haftkräfte benötigt werden, können mehrere Gehrungshalter gestapelt werden. Da die maximale Anwendungstemperatur von 120 °C nicht überschritten werden sollte, empfiehlt es sich, die Gehrungshalter beim Schweißen als Hilfe zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

### Ausführung:

Alle Kanten sind magnetisch. Vorgesehene Bohrungen ermöglichen die einfache und schnelle Positionierung.



Abmessungen in mm			Nennhaftkraft in daN	Gewicht in kg
Länge	Breite	Bohrungen		
100	64	2 x ø 5	30	0,26

### Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Gehrungshalter SAV 246.50  
Benennung SAV - Nr.