

PERM.-MAGNET-SCHWEISSWINKEL

SAV 246.60

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei 90°

Verwendung:

Für rationelles Festhalten von Schweißteilen im Winkel von 90 Grad. Verwendung, je nach Größe, für kleine, leichte Teile bis hin zu schweren Blechen.

Um die Schweißwinkel thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfen beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

Ausführung:

Stabile Konstruktion, beide Stirnflächen sind magnetisch, einfaches Lösen durch seitlichen Druck. Die Ausführung normal (N) ist für Werkstücke mit blanker Oberfläche vorgesehen.

Die Ausführung verstärkt (V) eignet sich dagegen auch für Werkstücke mit verzundeter oder verschmutzter Oberfläche.

Die Schweißwinkel in Rohrausführung (R) sind mit prismenförmigen Polschuhen und damit besonders für die Bearbeitung von Rundmaterial und Rohren geeignet.

Die 2-poligen (2) Magnetwinkel sind mit 2 überstehenden Magnetschienen für den Großmaschinenbau, Stahlbau, Schiffsbau, Kranbau usw. ausgelegt. Ein beidseitig angebrachter Amboss erleichtert das Ausrichten mit dem Hammer. Die Schweißwinkel eignen sich – beginnend bei SAV 246.60 - 116 – für kleine, leichte Teile bis hin zur Anwendung im Großmaschinenbau, Schiffsbau, Kranbau usw. – endend bei SAV 246.60 - 450.



Ausführung	Abmessungen in mm								
Normal	Schenkellänge	in mm	116 / 116	145 / 145	175 / 175	260 / 175	230 / 230	330 / 240	320 / 320
	Breite	in mm	38	45	48	48	60	60	60
	Nennhaftkraft*	in daN	32	38	58	88 / 95	-	-	-
	Verschiebekraft*	in daN	14	16	26	42 / 44	-	-	-
	Gewicht	in kg	0,70	1,10	1,60	2,10	3,10	4,30	5,00
Verstärkt	Schenkellänge	in mm	116 / 116	145 / 145	175 / 175	260 / 175	230 / 230	330 / 240	320 / 320
	Breite	in mm	38	45	48	48	60	60	60
	Nennhaftkraft*	in daN	48	52	79	132 / 142	-	-	-
	Verschiebekraft*	in daN	21	24	35	63	-	-	-
	Gewicht	in kg	0,75	1,15	1,70	2,20	3,30	4,50	5,15
Rohr	Schenkellänge	in mm	120 / 120	150 / 150	180 / 180	265 / 180	235 / 235	-	-
	Breite	in mm	38	45	48	48	60	-	-
	Nennhaftkraft*	in daN	-	38	50	88 / 95	-	-	-
	Verschiebekraft*	in daN	-	16	22	42	-	-	-
	Gewicht	in kg	0,85	1,25	1,80	2,45	3,05	-	-
2-polig	Schenkellänge	in mm	350 / 350	450 / 450	-	-	-	-	-
	Breite	in mm	60	60	-	-	-	-	-
	Nennhaftkraft*	in daN	-	-	-	-	-	-	-
	Verschiebekraft*	in daN	-	-	-	-	-	-	-
	Gewicht	in kg	8,40	11,50	-	-	-	-	-

* Die Nennhaft- und Verschiebekraftangaben beziehen sich auf eine Blechstärke von 4 mm. Nähere Einflussgrößen können den technischen Hinweisen (Kapitel 10) entnommen werden.

Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Schweißwinkel SAV 246.60 - 450 - 2
Benennung SAV - Nr. - max. Schenkellänge - Ausführung