

## PERMANENT-MAGNET-SCHWEISSWINKEL

SAV 246.61

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei unterschiedlichen Winkeln

### Verwendung:

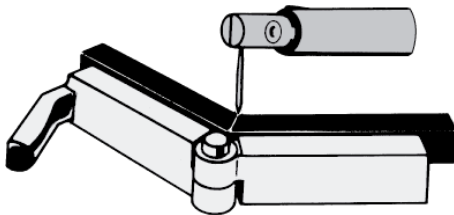
Für rationelles Festhalten von Schweißteilen mit unterschiedlichen Winkeln. Mit Skalierung im Winkel von 45 Grad bis 225 Grad. Verwendung, je nach Größe, für kleine, leichte Teile bis hin zu schweren Blechen.

Um die Schweißwinkel thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfen beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

### Ausführung:

Stabile Konstruktion, beide Stirnflächen sind magnetisch, einfaches Lösen durch seitlichen Druck. Die Ausführung normal (N) ist für Werkstücke mit blanker Oberfläche vorgesehen. Die Ausführung verstärkt (V) eignet sich dagegen auch für Werkstücke mit verzunderter oder verschmutzter Oberfläche.

Die Schweißwinkel in Rohrausführung (R) sind mit prismenförmigen Polschuhen und damit besonders für die Bearbeitung von Rundmaterial und Rohren geeignet.



Ausführung	Abmessungen in mm				
<b>N</b> ormal	Schenkellänge	in mm	130 / 130	180 / 180	260 / 180
	Breite	in mm	38	45	45
	Nennhaftkraft*	in daN	32	58	95 / 88
	Verschiebekraft*	in daN	14	38	44 / 42
	Gewicht	in kg	0,75	1,50	2,00
<b>V</b> erstärkt	Schenkellänge	in mm	130 / 130	180 / 180	260 / 180
	Breite	in mm	38	45	45
	Nennhaftkraft*	in daN	48	87	142 / 132
	Verschiebekraft*	in daN	21	57	65
	Gewicht	in kg	0,80	1,55	2,10
<b>R</b> ohr	Schenkellänge	in mm	130 / 130	180 / 180	260 / 180
	Breite	in mm	38	45	45
	Nennhaftkraft*	in daN	-	48	-
	Verschiebekraft*	in daN	-	22	-
	Gewicht	in kg	0,90	1,70	2,20

\* Die Nennhaft- und Verschiebekraftangaben beziehen sich auf eine Blechstärke von 4 mm. Nähere Einflussgrößen können den technischen Hinweisen (Kapitel 10) entnommen werden.

### Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Schweißwinkel SAV 246.61 - 260 - V  
Benennung SAV - Nr. - max. Schenkellänge - Ausführung