

## MAGNET-SPANNWINKEL



SAV 242.90

mit feiner Querpolteilung  $P = 1,9 \text{ mm}$ , für Horizontal-Bearbeitung

### Verwendung:

Vorwiegend für horizontale Bearbeitung von Werkstücken.

### Ausführung:

Spannwinkel aus St 52-3. Die Lieferung erfolgt mit Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.01.

Lamellen 0,5 mm Ms / 1,4 mm St.

Der Spannwinkel kann auch mit anderen Permanent-, Elektro- oder Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatten ausgeführt werden.

Befestigungsbohrungen (B) und/ oder Spannnuten (N) nach Wunsch möglich.

Parallelität und Winkligkeit: 0,005 / 100 mm

Nennhaftkraft: 80 N/cm<sup>2</sup>

Magnetfeldhöhe: 6 mm

Abnutzbarkeit der Polplatte: 8 mm



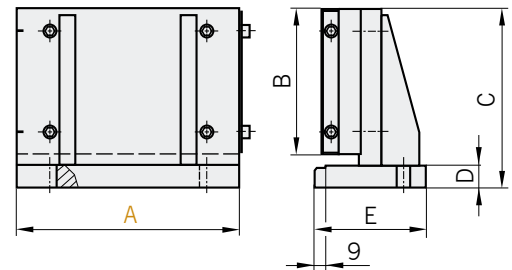
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Abmessungen in mm					Gewicht in kg
A	B	C	D	E	
250	150	190	30	156	38,0
350	150	190	30	156	52,0
400	200	240	30	175	75,0
500	200	240	30	175	93,5

### Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Spannwinkel SAV 242.90 - 500 - B

Benennung SAV - Nr. - A - Befestigungsart



## MAGNET-SPANNTÜRME



SAV 242.91

Spanntürme, präzisionsgefräst

### Verwendung:

Für horizontale Fräs- und Bohrbearbeitung.

### Ausführung:

Spannturm aus St52-3, präzisionsgefräst.

Mit 4 Stück Permanent-Magnet-Spannplatten SAV 243.11, verstärktes Hochenergiesystem, 15 mm Polteilung, Befestigungsbohrungen nach Absprache.

Rechtwinkligkeit: 0,03/1000 mm

Parallelität 0,04/1000 mm

Nennhaftkraft: 150 N/cm<sup>2</sup>

Magnetfeldhöhe: 12 mm

Abnutzbarkeit der Polplatte: 5 mm

Abmessungen in mm						Gewicht in kg
A	B	C	D	E	F	
300	150	415	320	200	455	183,0
500	200	620	400	256	660	395,0
600	300	660	500	356	700	616,0

### Bestellbeispiel:

Permanent-Magnet-Spannturm SAV 242.91 - 600 x 300

Benennung SAV - Nr. - A x B

