

SAV 246.42

PERMANENT-MAGNET-GELENK

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei unterschiedlichen Winkeln

VERWENDUNG

Als Schweiß- und Montagehilfe für Rahmenbearbeitung im beliebigen Winkel von 25 Grad bis 280 Grad. Mit aufgebrachten Markierungen für die Winkel 90 Grad, 60 Grad, 45 Grad und 30 Grad.

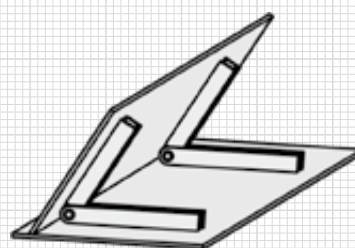
Falls erhöhte Haftkräfte benötigt werden, können mehrere Magnetgelenke gestapelt werden. Da die maximale Anwendungstemperatur von 120 °C nicht überschritten werden sollte, empfiehlt es sich, die Magnetgelenke beim Schweißen als Hilfe zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

AUSFÜHRUNG

Alle Kanten sind magnetisch.



mm			daN	kg
Länge	Breite	Höhe	Nennhaftkraft je Leiste	Gewicht
194+105	11	24	20	0,49



BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr.
Permanent-Magnet-Gelenk SAV 246.42

SAV 246.50

PERMANENT-MAGNET-GEHRUNGSHALTER

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei fest bestimmten Winkeln

VERWENDUNG

Als Schweiß- und Montagehilfe für Rahmenbearbeitung im Winkel von 180 Grad, 90 Grad, 75 Grad, 60 Grad, 45 Grad und 30 Grad.

Falls erhöhte Haftkräfte benötigt werden, können mehrere Gehrungshalter gestapelt werden. Da die maximale Anwendungstemperatur von 120 °C nicht überschritten werden sollte, empfiehlt es sich, die Gehrungshalter beim Schweißen als Hilfe zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

AUSFÜHRUNG

Alle Kanten sind magnetisch. Vorgesehene Bohrungen ermöglichen die einfache und schnelle Positionierung.



mm				daN	kg
Länge	Breite	Dicke	Bohrungen	Nennhaftkraft	Gewicht
100	64	14	2 x ø5	30	0,26

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr.
Permanent-Magnet-Gehrungshalter SAV 246.50