



PRESSEMITTEILUNG

Kompakt und kraftvoll mit neuem Design

SAV GmbH zeigt optimiertes Umpolsteuergerät

Leistungsstark und gleichzeitig kompakt, bedienfreundlich und -sicher: Das optisch modernisierte Umpolsteuergerät SAV 876.17 kombiniert mit dem beleuchteten Display, LED-Statusanzeigen und der einfachen Steuerung per Bedienkreuz wichtige Features. Steuerbar ist die Control Unit von SAV, die über eine automatische Netzfrequenzerkennung und Spann-Voreinstellungen verfügt, über das Control Panel oder die PLC der Maschine.

Mit seiner neuen, leistungsstarken Control Unit erleichtert SAV das Magnetisieren und Umpolen: Das Gerät liefert Gleichstrom für Elektro-Spannmagnete und ist Impulssteuerung bei Elektro-Permanent-Magneten mit 210 Volt oder 360 Volt und 30 Ampere Stromaufnahme. Durch das identische Befestigungsbohrbild ist die Control Unit zum Vorgängermodell sowie Konkurrenzgeräten austauschbar – und gleichzeitig rund ein Drittel kleiner. Dies machen die ins montage- und servicefreundliche Gehäuse integrierten Filter und Drosseln möglich, die somit zusätzlich vor Beschädigungen geschützt sind.

Beleuchtetes LCD-Display und LED-Statusanzeigen

Weil sich die gewünschten Parameter einfach und deutlich per Knopfdruck über das Bedienkreuz einstellen lassen, ist das Umpolsteuergerät besonders anwenderfreundlich. Das beleuchtete Display mit LCD-Klartextanzeige führt in Deutsch oder Englisch durchs überarbeitete Menü und ist selbst im dunklen Schaltschrank gut lesbar. Daneben zeigen die LED-Leuchtsignale an den Ein- und Ausgängen den Zustand, mögliche Fehlermeldungen und Störungen an. „Unsere Control Unit punktet auf mehreren Ebenen: Sie ist kompakt und leistungsstark und überzeugt außerdem mit ihren technischen Vorteilen. Nicht zuletzt fällt das Umpolsteuergerät durch sein optisches Update im Schaltkasten jederzeit auf“, erläutert Dieter Leikauf, Leiter Business Unit Magnetsysteme bei SAV.



Ideal für Standardmagnete und Spezialbereiche

Mit den vorparametrierten Programmen ist die Control Unit für alle Standardmagnete optimiert. Den Spann- und Entmagnetisierungsvorgang passt das SAV-Gerät über die automatische Netzfrequenzerkennung bediensicher an den angeschlossenen Magneten an und ermöglicht kurze Spann- sowie Entmagnetisierungszeiten. Bei Spezialfeldern wie Sonderlegierungen und hochgehärteten Werkstücken können Anwender außerdem individuelle Haftkraftkurven und Entmagnetisierungszyklen programmieren. So lassen sich die aufgespannten Teile nach der Bearbeitung leicht vom Magneten abnehmen und die Späne bzw. der Abschiff entfernen.

SAV GmbH

Gundelfinger Straße 8
90451 Nürnberg

P +49 (0)911 94 83-0
F +49 (0)911 48 01 426
E info@sav.de

Geschäftsführung: Dr. Stefan Hamm,
Martin Schacherl
Handelsregister: HRB 7268 Nürnberg
USt-IdNr.: DE 133537745

www.sav.de

PRESSEKONTAKT

WEIGANG Pro GmbH
Katharina Keil
Beethovenstraße 1a
97080 Würzburg

P +49 (0)931 355 15 72
F +49 (0)931 355 15 66
E kk@weigung-pro.de

www.weigung-pro.de



PRESSEMITTEILUNG

Flexibilität bei der Bedienung



Damit Anwender alle Freiheiten haben, lässt sich die Control Unit über das externe Bedienteil, das Control Panel, oder die PLC der Maschine steuern. Die Ein- und Ausgänge zur PLC sind potenzialgetrennt und passen zu anderen Ausführungen. Das durchdachte und in der Klimakammer geprüfte Kühlkonzept ermöglicht den Einsatz bei bis zu 40 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 90 Prozent. Durch mehrfach integrierte Temperaturüberwachungen schaltet das Gerät bei höheren Umgebungsbedingungen ab und ist vor Beschädigung gesichert.

Die Control Unit schafft Leistung im Schaltkasten: Das Gerät von SAV für Elektro-Permanent-Magnetspannplatten und Elektro-Spannmagnete überzeugt mit seinen kompakten Maßen bei gleichzeitig hoher Leistung. Es ist besonders bedienfreundlich dank der Steuerung per Bedienkreuz, des beleuchteten Displays und der LED-Statusanzeige. Bediensicher ist das Umpolsteuergerät durch die automatische Netzfrequenzerkennung und die Standard-Settings.

SAV GmbH

Gundelfinger Straße 8
90451 Nürnberg

P +49 (0)911 94 83-0
F +49 (0)911 48 01 426
E info@sav.de

Geschäftsführung: Dr. Stefan Hamm,
Martin Schacherl
Handelsregister: HRB 7268 Nürnberg
USt-IdNr.: DE 133537745

www.sav.de

PRESSEKONTAKT

WEIGANG Pro GmbH
Katharina Keil
Beethovenstraße 1a
97080 Würzburg

P +49 (0)931 355 15 72
F +49 (0)931 355 15 66
E kk@weigung-pro.de

www.weigung-pro.de

Bildübersicht

Fotovermerk bei Veröffentlichung: SAV GmbH

SAV_Control_Unit_1



Das Control Unit von SAV schafft Power im Schaltkasten: kompakt und leistungsstark, bedienfreundlich und -sicher überzeugt das Gerät.

SAV_Control_Panel_1



Mit dem Control Panel von SAV haben Anwender bei der Bedienung der Control Unit volle Flexibilität.



PRESSEMITTEILUNG

SAV_Control_Panel_2



Die Control Unit von SAV lässt sich über das externe Bedienteil, das Control Panel, oder die PLC der Maschine steuern.

Weitere Informationen unter www.sav.de

SAV GmbH

Gundelfinger Straße 8
90451 Nürnberg

P +49 (0)911 94 83-0
F +49 (0)911 48 01 426
E info@sav.de

Geschäftsführung: Dr. Stefan Hamm,
Martin Schacherl
Handelsregister: HRB 7268 Nürnberg
USt-IdNr.: DE 133537745

www.sav.de

PRESSEKONTAKT

WEIGANG Pro GmbH
Katharina Keil
Beethovenstraße 1a
97080 Würzburg

P +49 (0)931 355 15 72
F +49 (0)931 355 15 66
E kk@weigang-pro.de

www.weigang-pro.de

Über SAV GmbH

SAV ist ein weltweit führender Entwickler, Produzent und Lieferant von Spann-, Automatisierungs- und Lasthebesystemen. Mit 30 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Systemlösungen ist SAV Experte, wenn es um komplexe Spanntechniken sowie die Optimierung industrieller Fertigungsprozesse geht. Magnetsysteme, stationäre und umlaufende Spanntechnik sowie Automatisierungslösungen zählen zu den Kernkompetenzen des Unternehmens mit über 200 Mitarbeitern. In jedem dieser Bereiche bietet das Unternehmen Standard- sowie kundenindividuelle Sonderlösungen.