

SAV 246.40**PERMANENT-MAGNET-PRISMENGelenK**

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren

VERWENDUNG

Unentbehrliche Schweißhilfe für Bleche, Rund- und Flachmaterial. Für jeden gewünschten Winkel.

Um das Prismengelenk thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfe beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

AUSFÜHRUNG

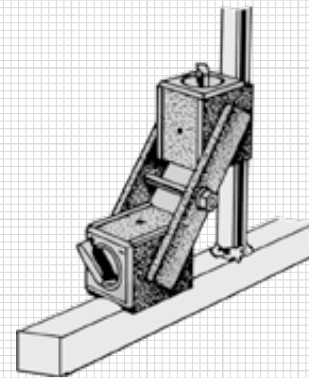
Zwei einzeln ein- und ausschaltbare Prismen. Lieferung einzeln (S) oder paarweise als Gelenk (G) möglich.



mm			daN	kg
Länge	Breite	Höhe	Nennhaftkraft je Block	Gewicht
60	50	55	70	2,5

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - Stück oder Gelenk
Permanent-Magnet-Prismengelenk SAV 246.40 - G

**SAV 246.41****PERMANENT-MAGNET-GELENK**

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren

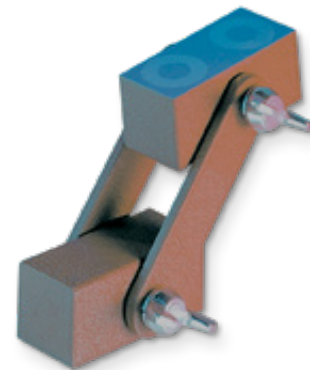
VERWENDUNG

Als Schweißhilfe zum Festhalten von Blechen, Flacheisen etc.

Um das Magnet-Gelenk thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfe beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

AUSFÜHRUNG

Zwei permanent-magnetische Spannblöcke durch Streben verbunden. Einstellung beliebiger Winkel möglich. Mit zwei Flügelschrauben festklemmbar. Einzeln (S) oder als Gelenk (G) lieferbar.



mm			daN	kg
Länge	Breite	Höhe	Nennhaftkraft je Block	Gewicht
60	26	25	20	0,7

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - Stück oder Gelenk
Permanent-Magnet-Gelenk SAV 246.41 - G

