



Fräsmagnet für flexible Anwendung mit hoher Haftkraft.

AUSFÜHRUNG

- optimiertes Hochenergie-Magnetsystem
- niedrige Bauhöhe
- Elektro-Permanent-System für absolute Sicherheit bei Stromausfall
- Raster Gewindebohrbild M8 für optionale Polschuhe
- Schutzart IP 65
- Abnutzbarkeit der Polplatte 8 m

NENNHAFTKRAFT

- auf Werkstück: 150 N/cm²
- pro Polpaar: 900 daN

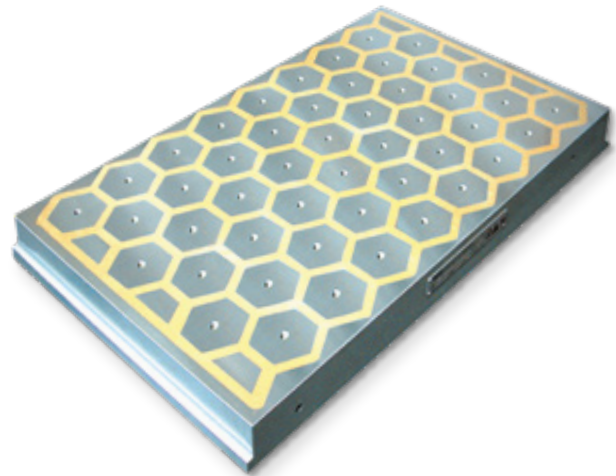
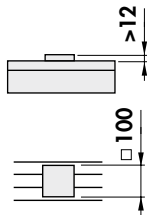
NENNSPANNUNG

360 V IMP

VERWENDUNG

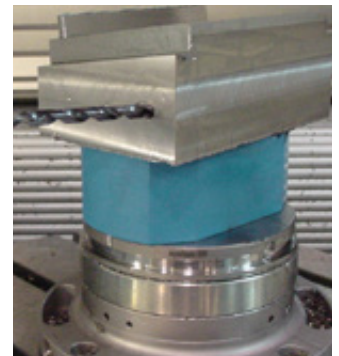
Zum Fräsen, besonders für die universelle Bearbeitung mit hoher Spanabnahme

- HSC-Fräsen
- auch für größere Luftspalte
- min. Dicke des Werkstücks: 12 mm
- min. Werkstückgröße: 100 x 100 mm



LIEFERUMFANG

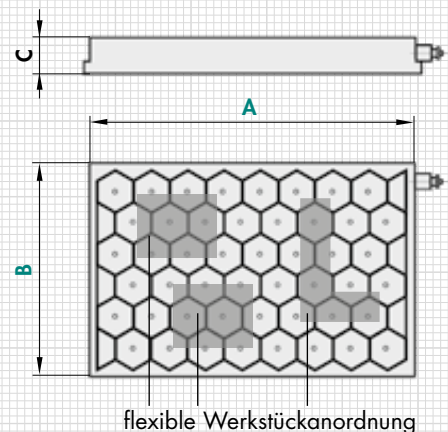
- Bis Breite 400 mm mit 2 Spannpratzen, darüber 4 Pratzen
- 5 m Anschlusskabel, Schutzschlauch optional möglich
- Einschließlich Hebelaschen
- Steuerung und Steuereinheit nicht im Lieferumfang (siehe SAV 876.17)
- Spannpratzen



Sonderausführung für Paletten auf 5-Achs-Maschine

Durch die magnetische Aufspannung und den freien seitlichen Zugang ist mit Polschuhen S AV 248.70 eine 5-Seiten-Bearbeitung möglich. Siehe auch SAV 248.70.

mm			Stück	kg	A
A	B	C ₁	Anzahl Pole	Gewicht	Steuerung max. Imp. Strom
360	250	74	12	49,0	30
360	350	74	20	68,0	30
500	350	74	30	96,0	30
630	450	74	48	155,0	30
770	500	80	56	211,0	60x2
920	500	80	84	252,0	60x2



SCHWERMASCHINEN-STECKER MIT SCHNELLVERRIEGELUNG

optional gegen Aufpreis

Einfache Handhabung der Steckverbindung



BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - A x B - Anzahl Pole - Nennspannung
 Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.79 - 770 x 500 - 56 - 360 V