

Zum Schleifen und Messen präziser Werkstücke in jeder Winkellage ohne Umspannen der Teile.

AUSFÜHRUNG

Mit Sinustisch-Grundkörper sowie allen Bauteilen und Führungssystemen aus Werkzeugstahl. Gehärtet, brüniert und präzisionsgeschliffen. Standard-Ausführung mit Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.01.

Höchste Genauigkeit und Eigenstabilität in jeder Schwenklage.

Die Lieferung erfolgt bis einschließlich der Größe 350 x 150 mm im Holzaufbewahrungskasten.

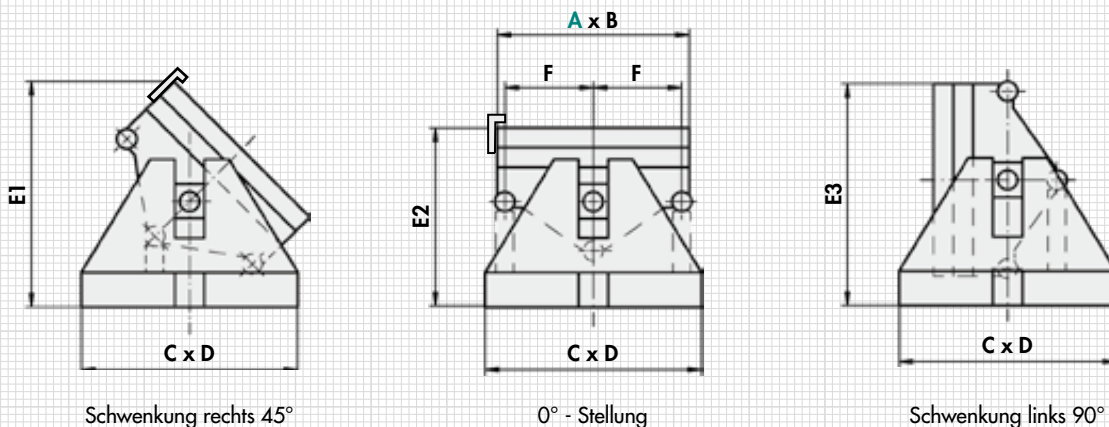
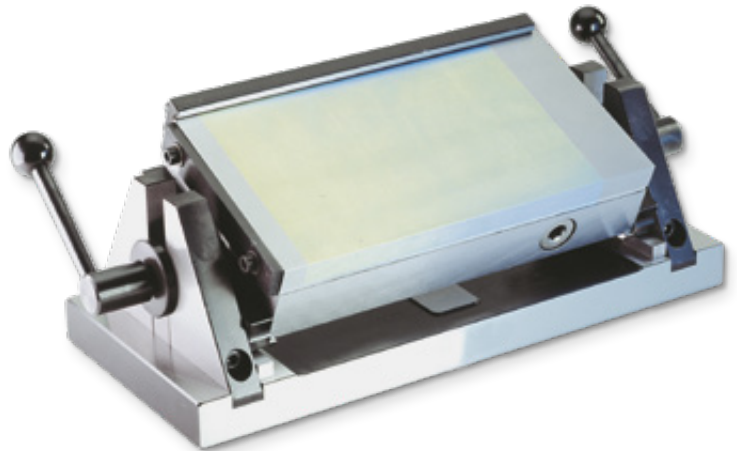
Mit Sinustabelle von Grad/Minuten in mm, Präzisions-längsanschlag und Queranschlagleiste.

ANWENDUNG

Die Winkel werden mit Hilfe der Endmaße nach dem Sinusprinzip bis 90 Grad bestimmt.

TECHNISCHE DATEN

- Winkelgenauigkeit: ± 5 sec.
- Planparallelität: $\pm 0,005/100$ mm
- Schwenkbereich: -90° bis $+90^\circ$
- Nennhaftkraft: 90 N/cm^2
- Polteilung: 1,9 mm
- Magnetfeldhöhe: 6 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte: 8 mm



mm								kg
A	B	C	D	E1	E2	E3	F	Gewicht
255	130	365	150	160	114	174	60	30,0
350	150	460	160	175	122	188	70	46,0
400	200	510	200	220	137	220	100	64,0
500	200	610	200	220	137	220	100	78,0
600	200	710	200	220	137	220	100	92,0

Andere Abmessungen und Ausführungen auch mit Elektro-Permanent-Magnet oder anderen Magnet-Systemen lieferbar.

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - A
 Präzisions-Sinustisch SAV 245.06 - 600