

SAV 248.81

GETRENNTE SCHLEIFRINGKÖRPER
zur Stromversorgung für Elektro-Rundmagnete

VERWENDUNG

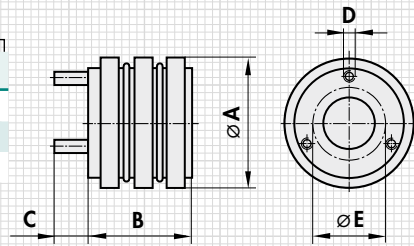
Zur Stromzuführung für rotierende Elektro-Rundmagnete verwendet. Für getrennten Anbau an die Maschinenhohlspindel. Die Isolierteile dürfen nicht mit Flüssigkeiten benetzt werden. An der Maschine ist für eine berührungssichere Abdeckung der stromführenden Teile zu sorgen. E-Anschluss mit Kabelösen gegen Stützmutter.

BEFESTIGUNG

- Aufschumpfen bei 130 °C
- Aufpressen mit 0,5 mm Übermaß
- Aufkleben

AUSFÜHRUNG

Lieferung nur mit einer kleinen Bohrung. Die Aufnahmebohrung (bzw. Gewinde) ist nachträglich entsprechend der Maschinenspindel unter Berücksichtigung der Maximalmaße E einzuarbeiten.



für Rundmagnet- \varnothing	Magnetspannung	Stück	mm					1/min	kg
Läufigkeit	A	B	C	D	E	max. Drehzahl	Gewicht		
bis 300	24	2	80	40	20	M5	28 - 38	3600	1,1
bis 900	110	3	90	61,5	22	M6	30 - 45	3200	2,0
bis 1600	110	3	120	84	22	M8	40 - 65	2500	3,5

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - max. Rundmagnetdurchmesser - Magnetspannung
Getrennter Schleifringkörper SAV 248.81 - 1600 - 110 V

SAV 248.83

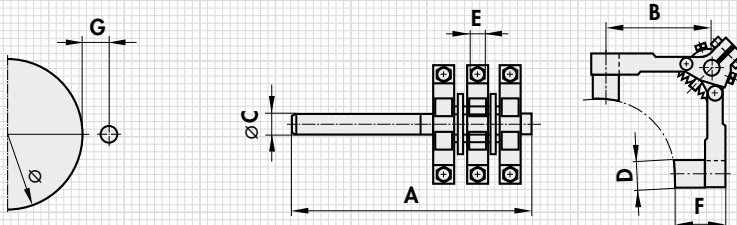
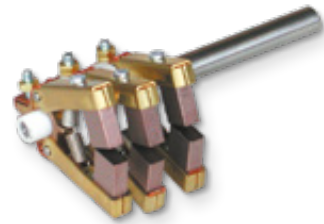
KOHLEBÜRSTENHALTER
zur Stromversorgung für Elektro-Rundmagnete

VERWENDUNG

Zur Stromübertragung auf die Schleifringkörper.

AUSFÜHRUNG

Bronzekohlen, federnd angestellt. Die Befestigung erfolgt im Abstand G vom Schleifringkörper.



für Rundmagnet- \varnothing	Magnetspannung	Stück	mm							kg
Läufigkeit	A	B	C	D	E	F	G	Gewicht		
bis 300	24	2	140	40	M8	12,5	6,3	20	27	0,1
bis 900	110	3	140	40	M8	12,5	6,3	20	25	0,17
bis 1600	110	3	140	60	M8	20	8	25	33	0,2

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - max. Rundmagnetdurchmesser - Magnetspannung
Kohlebürstenhalter SAV 248.83 - 1600 - 110 V