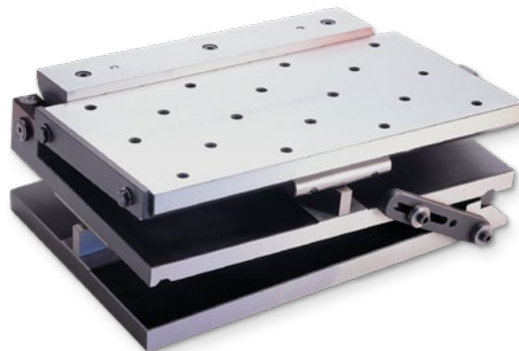


AUSFÜHRUNG

Schwenkung um die Längs- und Quer-Achse. Sinustisch-Grundkörper in Stahlausführung. Gehärtet, brüniert und präzisionsgeschliffen. Ausführung der Schwenkplatte mit Gewindebohrungen (G). Ab Größe 400 x 200 mm mit T-Nuten (T) gegen Aufpreis möglich. Mechanischer Verstellantrieb alternativ gegen Aufpreis lieferbar. Die Bauhöhe steigt dann bei 0° Schwenkwinkel pro Achse um ca. 40 mm an. Die Lieferung erfolgt bis einschließlich Größe 400 x 200 mm in einem Holzaufbewahrungskasten. Mit Sinustabelle von Grad/Minute in mm.

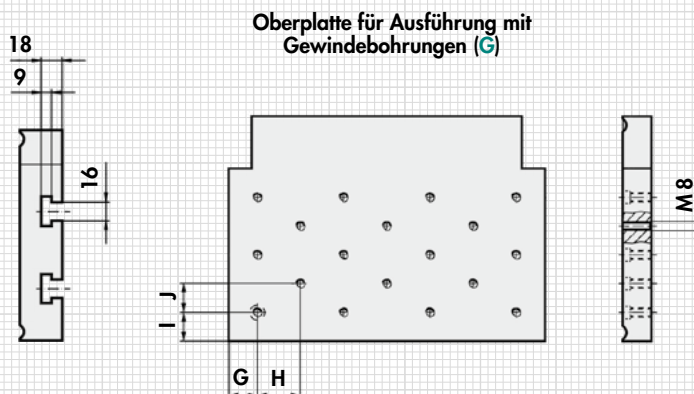
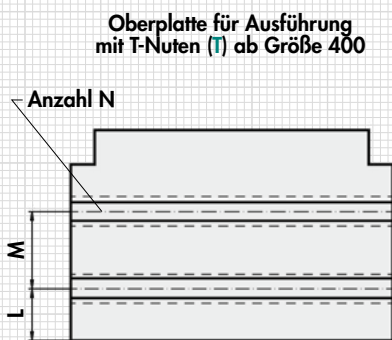
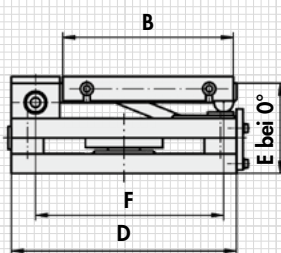
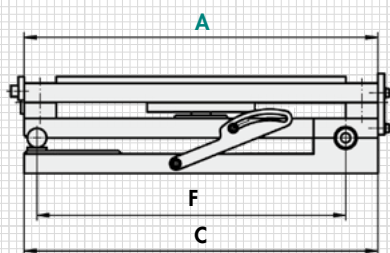


TECHNISCHE DATEN

- Winkelgenauigkeit: ± 5 sec.
- Planparallelität: ± 0,005/100 mm
- Unterlegmaß bei 0°: 3 mm
- Schwenkbereich lange Achse: 0° bis 45°
- Schwenkbereich kurze Achse: 0° bis 30°

ANWENDUNG

Die Winkel werden mit Hilfe der Endmaße nach dem Sinusprinzip bestimmt. Für Werkstücke mit zwei Arbeitsebenen geeignet. Die Klemmung erfolgt über seitlich angebrachte Befestigungsschere und die oberen Lagerschalen.



mm													kg
A	B	C	D	E ₀	F	G	H	I	J	L	M	N	Gewicht
160	160	160	205	75	175 / 145	20	20	20	20	-	-	-	12,0
250	150	250	195	80	165 / 220	25	25	25	25	-	-	-	17,5
350	150	350	195	96	165 / 315	25	25	25	25	-	-	-	36,0
400	200	400	245	96	215 / 365	25	25	25	25	50	100	2	52,0
450	300	450	345	96	315 / 415	25	25	25	25	50	100	3	84,0

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - A - Ausführung
Präzisions-Sinustisch SAV 235.72 - 450 - G

1.3

1.4

2.1

2.2

3.1

3.2

4.1