

**SAV 240.04**

**HALTEMAGNETE**  
mit Innengewinde (Stabgreifer)

**AUSFÜHRUNG**

Stabgreifer, glatt ohne Passungstoleranz.  
Geschirmtes System.  
Max. Einsatztemperatur: 450 °C.

**MAGNETWERKSTOFF**

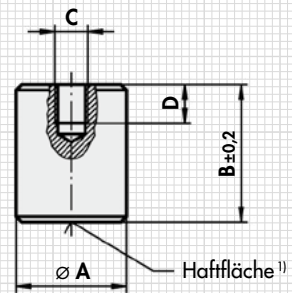
AlNiCo 500

**BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT**

Schrauben

**HINWEIS**

In verstärkter Ausführung siehe SAV 240.14  
NdFeB. Bei Verwendung in Spritzgussformen mit  
hohem Spritzdruck bitte anfragen.



Typ	mm				Nennhaftkraft N	Gewicht kg
	A ± 0,2	B ± 0,2	C	D		
MH 11 - 06	6	20	M 3	5	1,7	0,003
MH 11 - 08	8	20	M 3	5	4	0,006
MH 11 - 10	10	20	M 4	7	8,5	0,010
MH 11 - 13	13	20	M 4	7	12	0,016
MH 11 - 16	16	20	M 4	5	20	0,025
MH 11 - 20	20	25	M 6	7	45	0,055
MH 11 - 25	25	35	M 6	9	100	0,135
MH 11 - 32	32	40	M 8	9	190	0,230

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung	SAV Nr. - Typ
Haltemagnet	SAV 240.04 - MH 11 - 32

**HINWEIS**

¹) Bei Veränderung der Haftfläche darf nicht mehr als 2 mm abgenommen werden, da sonst die Haftkraft stark abnimmt.