

SAV 240.45

MAGNETKERNE

aus AlNiCo 500

AUSFÜHRUNG

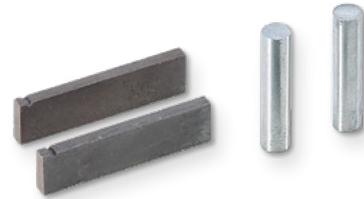
Verbesserte magnetische Werte durch Ausrichtung der Kristalle in Längsrichtung. Magnetsystem ungeschirmt. Umfang rau, Stirnfläche geschliffen. Max. Einsatztemperatur: 400 °C.

MAGNETWERKSTOFF

AlNiCo 500

BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT

Einkleben, Einpressen

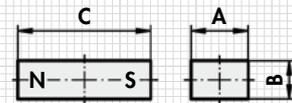


Rund-Stabmagnete MK 20:

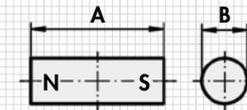
Typ	mm		Gewicht kg
	A ± 0,2	B ± 0,2	
MK 20 - 15	3	15	0,001
MK 20 - 20 - 4	4	20	0,002
MK 20 - 20 - 5	5	20	0,003
MK 20 - 25	6	25	0,005
MK 20 - 32	8	32	0,012
MK 20 - 45	10	45	0,026
MK 20 - 60	15	60	0,078
MK 20 - 120	20	120	0,150

Rechteckig-Stabmagnete MK 21:

Typ	mm			Gewicht kg
	A ± 0,3	B ± 0,2	C ± 0,3	
MK 21 - 25	4,8	4,8	25,4	0,004
MK 21 - 32	6,3	6,3	32	0,009
MK 21 - 20	10	5	20	0,007
MK 21 - 60	15	5	60	0,033



Vierkant-Stabmagnete MK 21



Rund-Stabmagnete aus AlNiCo 500 - Feinguss MK 20

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - Typ
Magnetkern SAV 240.45 - MH 21 - 60

HINWEIS

Aufgrund der hohen Remanenz und geringen Koerzitivfeldstärke des AlNiCo kann es bei gleichpoliger (abstoßender) Lagerung zur Entmagnetisierung kommen. Bearbeitung nur durch Schleifen.

SAV 240.46

MAGNETKERNE

aus AlNiCo 500 in spezifischen Längen

AUSFÜHRUNG

Geschliffene Stirnflächen, Magnet ungeschirmt. Max. Einsatztemperatur: 450 °C.

MAGNETWERKSTOFF

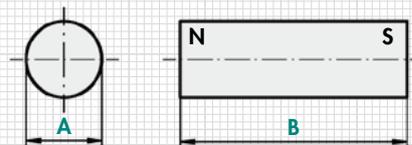
AlNiCo 500

BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT

Einpressen, Einkleben



Typ	mm	
	A ± 0,2	B ± 0,2 Standard
MK 30 - 03	3	10 / 12
MK 30 - 04	4	10 / 16 / 20
MK 30 - 05	5	10 / 20 / 30
MK 30 - 06	6	15 / 20 / 24 / 30
MK 30 - 08	8	10 / 25
MK 30 - 10	10	20 / 30 / 40
MK 30 - 12	12	40
MK 30 - 15	15	30 / 60
MK 30 - 20	20	40 / 60 / 80
MK 30 - 34	34	80



HINWEIS

Nennhaftkraftangaben sind bei offenen Magnetsystemen nicht möglich, Bearbeitung nur durch Schleifen. Nach Maßangaben sind auch Zwischengrößen lieferbar. Aus Kostengründen fallen immer Mindestmengen von 25 Stück an.

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - Typ x Länge
Magnetkern SAV 240.46 - MK 30 - 12 x 50