

SAV 240.56

MAGNETKERNE AUS NdFeB
kunststoffgebunden, mit hoher Nennhaftkraft

AUSFÜHRUNG

Kunststoffgebundene Neodym-Eisen-Bor-Magnete werden nicht wie andere Magnete gesintert, sondern das mit Kunstharz gemischte Magnetpulver wird in Formwerkzeugen heißgepresst. Durch spanabhebende Bearbeitung können die formgepressten Standardmagnete im unmagnetischen Zustand von uns nach Kundenwunsch nachgearbeitet werden.

Max. Einsatztemperatur: 80 °C
Remanenz: ca. 680 mT
Toleranzbereich: ±0,1 bis 0,2 mm

MAGNETWERKSTOFF

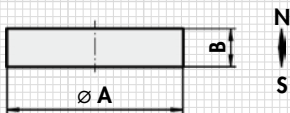
Neodym-Eisen-Bor, Nd₂Fe₄B
kunststoffgebunden, isotrop magnetisiert

BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT

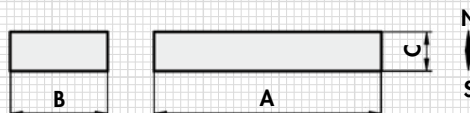
Einkleben, Einpressen



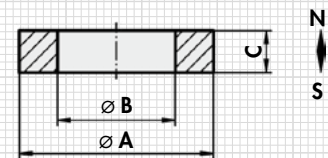
Magnetscheiben MK 60



Magnetplatten MK 61



Magnetringe MK 62



Magnetscheiben MK 60:

Typ	mm		Gewicht
	A	B	
MK 60 - 02 - 05	2	5	0,1
MK 60 - 03 - 10	3	10	0,4
MK 60 - 04 - 10	4	10	0,8
MK 60 - 05 - 10	5	10	1,2
MK 60 - 06 - 02	6	2	0,3
MK 60 - 06 - 10	6	10	1,7
MK 60 - 08 - 03	8,5	3	1,0
MK 60 - 10 - 05	10	5	2,0
MK 60 - 10 - 10	10	10	5,0
MK 60 - 13 - 05	12,5	5	4,0
MK 60 - 13 - 10	12,5	10	7,0
MK 60 - 15 - 03	15	3	3,0
MK 60 - 20 - 08	20	7,7	15,0
MK 60 - 25 - 05	25	5	15,0

Magnetplatten MK 61:

Typ	mm			Gewicht
	A	B	C	
MK 61 - 05 - 05 - 02	5	5	2	0,3
MK 61 - 10 - 05 - 05	10	5	5	2,0
MK 61 - 24 - 12 - 10	24	12	10	18,0
MK 61 - 50 - 10 - 10	50	10	10	30,0
MK 61 - 50 - 12 - 10	50	12	10	36,0
MK 61 - 30 - 30 - 10	30	30	10	54,0

Magnetringe MK 62:

Typ	mm			Gewicht
	A	B	C	
MK 62 - 26 - 22 - 05	26	22	5	5,0
MK 62 - 30 - 16 - 05	30	16	5	15,0
MK 62 - 35 - 21 - 05	35	21	5	18,0
MK 62 - 35 - 21 - 10	35	21	10	37,0

HINWEIS:

Die magnetischen Werte werden auch bei starken Gegenfeldern nicht geschwächt. Unter normalen Umgebungstemperaturen bei relativer Luftfeuchtigkeit bis 50 % (keine Betauung) ohne Oberflächenschutz einsetzbar. Keine Sonderabmessungen möglich.

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - Typ
Magnetkern SAV 240.56 - MK 60 - 02 - 05