

SAV 240.70

**FLEXIBLE PERMANENT-MAGNETE**

leicht bearbeitbar

**VERWENDUNG**

Durch Rundbiegen entstehen Ringmagnete, die für kleine Gleichstrommotoren verwendet werden, indem sie in die Statorhülse eingeschoben werden. Aus Streifen können axial magnetisierte Ringe oder Scheiben gestanzt werden. Haftmagnetleisten lassen sich in beliebiger Länge mit ausgezeichneten Haftkräften herstellen. Dazu werden flexible Magnetstreifen zwischen zwei Flacheisen gelegt (Sandwich-System, siehe Zeichnung). Die Befestigung erfolgt durch Kleben oder Einpressen. Mit normalem Werkzeug leicht zu bearbeiten.

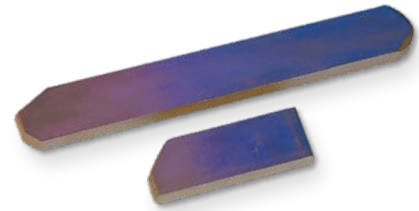
**AUSFÜHRUNG**

Verbesserte magnetische Werte durch Ausrichtung der Kristalle im Magnetfeld (Anisotropie).

Unempfindlich gegen Entmagnetisierung, alterungsbeständig.

**MAGNETWERKSTOFF**

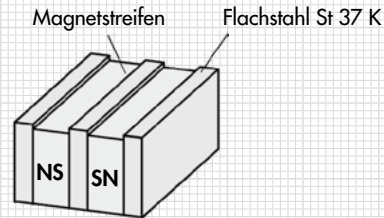
- Hartferrit, kunststoffgebunden
- max. Einsatztemperatur: 85 °C
- max. Biegeradius: 8 x Dicke
- Härte: 90 - 100 Shore
- Dichte: 3,7 g/cm<sup>3</sup>



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

**Ausgezeichnet** gegen Luft, Ozon, Wasserdampf. **Kein Angriff** bei Mineralöl, schwachen Säuren und Basen, Kerosin und Glykol. **Leichter Angriff** durch Salpetersäure. **Aufschwellen** bei Benzin, Aceton, 90 %igem Alkohol. **Auflösung** durch Benzol, chlorierte Lösungsmittel.

Typ	mm		
	Dicke ±0,15	Breite ±0,25	Länge ±0,50
MF 10 - 03	3	25	200
MF 10 - 05	5	25	200
MF 10 - 06	6	30	200
MF 10 - 08 - 30	8	30	200
MF 10 - 08 - 09	8	9	250
MF 10 - 08 - 24	8	24	500



**BESTELLBEISPIEL**

Benennung	SAV Nr. - Typ
Flexibler Permanent-Magnet	SAV 240.70 - MF 10 - 06

SAV 240.72

**MAGNETBÄNDER**

selbstklebend

**AUSFÜHRUNG**

Verbesserte Nennhaftkraft durch Ausrichtung der Kristalle, einseitig magnetisiert, dunkelbraun mit glatter Oberfläche, mit Schere schneidbar. Die Verschiebekraft beträgt ca. 1/3 der Nennhaftkraft.

Max. Einsatztemperatur: 75 °C  
Nennhaftkraft: 0,8 N/cm<sup>2</sup>

**BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT**

Nahezu unmagnetische Rückseite mit Selbstklebeschicht.

**HINWEIS**

Durch vielpolige Magnetisierung ausgezeichnete Haftung auf dünnen Blechen.



Typ	mm			Länge je Rolle
	Breite	Dicke	Toleranz der Breite	
MB 60 - 12*	12,7	1,5	±0,3	10 / 30
MB 60 - 20	20	1,5	±0,3	10 / 30
MB 60 - 25*	25,4	1,6	±0,3	10 / 30

\*Auch lieferbar in einer Ausführung, wo das Magnetband so magnetisiert ist, dass 2 Bänder exakt aufeinander passen. In diesem Fall wird ein Satz von 2 Rollen geliefert, einmal Ausführung A und einmal Ausführung B.

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung	SAV Nr. - Typ
Magnetband	SAV 240.72 - MB 60 - 12