SAV 241.06 STABMAGNETE

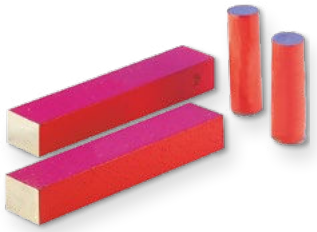
Paare, rechteckiger und runder Querschnitt

AUSFÜHRUNG
Oberfläche mit Runzellack rot, ungeschirmt.
Max. Einsatztemperatur:
- 100 °C für Lack
- 400 °C für Magnetmaterial

MAGNETWERKSTOFF
AlNiCo 500

BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT
Einpressen, Einkleben

HINWEIS
Lieferung paarweise. Bearbeitung nur durch Schleifen möglich.

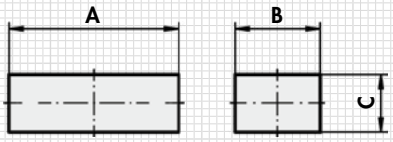


Vierkant-Stabmagnete:

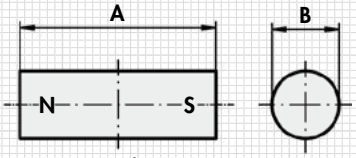
	mm			kg
Typ	A	B	C	Gewicht
MH 630	20	10	5	0,005
MH 631	60	15	5	0,055
MH 632	50	15	10	0,063
MH 633	75	15	10	0,118
MH 634	101	15	10	0,174
MH 635	40	12,5	5	0,030
MH 636	60	12,5	5	0,036

Rund-Stabmagnete:

	mm		kg
Typ	A	B	Gewicht
MH 620	10	4	0,001
MH 621	10	5	0,001
MH 622	10	6	0,001
MH 623	20	5	0,002
MH 624	20	6	0,003
MH 625	24	8	0,007
MH 626	30	10	0,018



Typ MH 630 bis Typ MH 636



Typ MH 620 bis Typ MH 626

BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - Typ
Stabmagnet	SAV 241.06 - MH 635

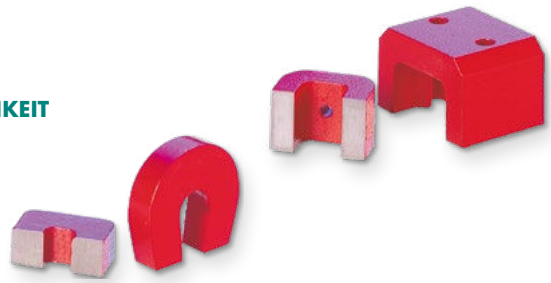
SAV 241.14 STARKMAGNETE

Bügelform mit Befestigungslöchern

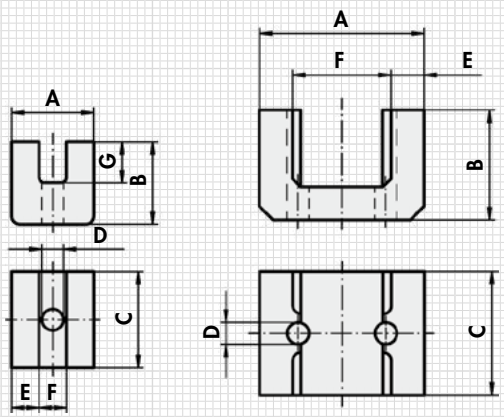
AUSFÜHRUNG
Bügelformmagnet mit großer Nennhaftkraft, durchgehende Bohrung für Befestigung ab Typ MH 14-17. Haftflächen geschliffen.
Um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, ist beidseitig eine Eisenplatte über beide Pole vorzusehen. Oberfläche mit Runzellack rot.
Max. Einsatztemperatur:
- 100 °C für Lack
- 400 °C für Magnetmaterial

MAGNETWERKSTOFF
AlNiCo, gegossen

BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT
Schrauben, Kleben



	mm							N	kg
Typ	A	B	C	D	E	F	G	Nennhaftkraft	Gewicht
MH 14 - 05	21,4	11,3	8	-	7,8	6,5	3,3	20	0,012
MH 14 - 10	28,5	25,3	7,4	-	8	7	15	35	0,026
MH 14 - 17	22	22	25	7	7	8	9	45	0,010
MH 14 - 20	30,4	20,3	20,3	5	8	15	11	40	0,063
MH 14 - 25	38,1	25,4	25,4	5	9,5	19,1	14,5	90	0,133
MH 14 - 29	44,4	29,5	28,6	5,8	11,1	22,2	17	120	0,197
MH 14 - 35	58	35	44	8	11	28	23	230	0,500
MH 14 - 39	60	39,2	61,5	7	14	32	26	250	0,830
MH 14 - 41	70	41	57	8	15	40	26	320	1,000
MH 14 - 54	78	54	82	10,5	15	48	36	470	2,200



BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - Typ
Starkmagnet	SAV 241.14 - MH 14 - 29