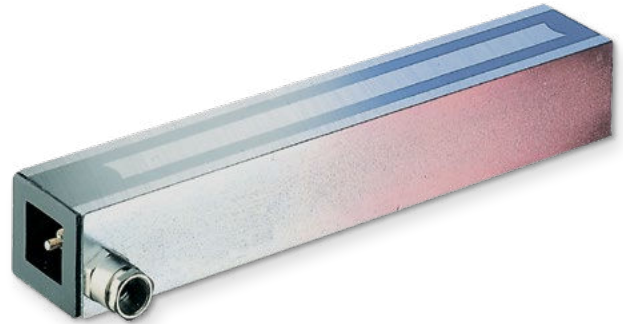


**VERWENDUNG**

Die Geräte Typ C sind geeignet zum Halten von Teilen mit ebenen Flächen, während die Typen D für Teile mit unebener oder verzunderter Fläche eingesetzt werden können. Um die Nennhaftkraft zu erreichen, sind die Stahlflächen der Haftseite vollständig vom Werkstück zu überdecken.

**AUSFÜHRUNG**

Die elektromagnetischen Haftstäbe sind Gleichstrom-Haftsysteme. Der im eingeschalteten Zustand aktive Magnet ermöglicht ein Halten von ferromagnetischen Werkstücken. Zur Befestigung sind auf der Geräteunterseite Gewindebohrungen angebracht. Der elektrische Anschluss erfolgt an 2 Anschluss-Schrauben, die innerhalb des Gerätes liegen und leicht zugänglich sind. Ferner ist ein Pg-Stutzen vorhanden, der das Anbringen eines zugentlasteten Kabels ermöglicht. Dieser Stutzen kann wahlweise seitlich oder von unten eingeschraubt werden. Beim Arbeiten mit elektromagnetischen Haftstäben sind je nach Anwendungsfall die entsprechenden Unfall-Verhütungs-Vorschriften zu beachten.

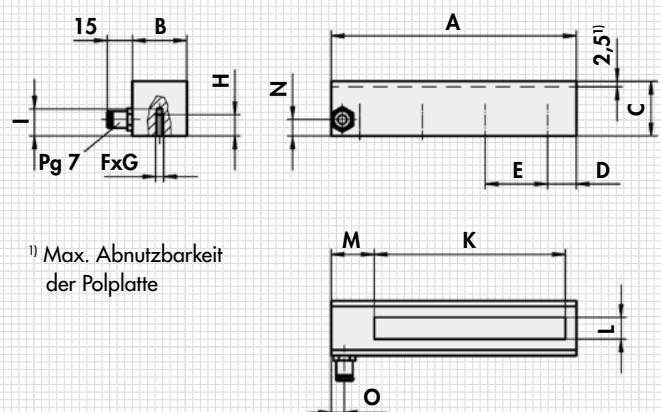

**TECHNISCHE DATEN**

- Nennspannung: 24 V DC
- Isolierstoffklasse: E
- Schutzart: Gerät IP 53 (nach DIN 40050 Anschluss IP 00)
- Einschaldauer: 100 % ED

**HINWEISE ZU TECHNISCHEM DATEN**

Die Tabellenwerte der Nennleistung stellen zur Bestimmung der elektrischen Zubehörteile Maximalwerte dar und sind auf 20 °C Erregerwicklungstemperatur bei Nennspannung bezogen (VDE 0580/10.70 § 9.1). Bei Betrieb geht die Nennleistung in Abhängigkeit der prozentualen Einschaldauer zurück. Die Polteilung sowie deren Einfluss auf die Wirkungsweise ist in den Technischen Hinweisen beschrieben. Die maximalen Haftkräfte FH sind für St 37 angegeben und beziehen sich auf eine Plattendicke von > 8 mm bei Typ C und > 10 mm bei Typ D. Die Kräfte sind für einen Luftspalt  $\delta L = 0$  mm und 100 % Belegung der Haftfläche, 90 % Nennspannung und betriebswarmen Zustand (ca. 50 K Übertemperatur) ohne zusätzliche Wärmeableitung aufgelistet.

Liegen dem Anwendungsfall andere Bedingungen zugrunde, so reduziert sich die Nennhaftkraft (siehe Technische Hinweise, Kapitel 1.4). Aus Sicherheitsgründen sollte je nach Anwendungsfall mit einem Sicherheitsfaktor gerechnet werden.



Typ u. Größe	mm															N	W	kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	Polschritt			
C 01	101,5	32	31	20	50	2	M 6	10	13,5	68,0	10	23,5	12	8,5	16	880	7	0,65
C 02	151,5	32	31	20	50	3	M 6	10	13,5	118,0	10	23,5	12	8,5	16	1500	10,5	0,88
C 03	201,5	32	31	20	50	4	M 6	10	13,5	168,0	10	23,5	12	8,5	16	2100	14	1,22
C 04	401,5	32	31	20	50	8	M 6	10	13,5	368,0	10	23,5	12	8,5	16	4700	25	2,48
C 05	501,5	32	31	20	50	10	M 6	10	13,5	468,0	10	23,5	12	8,5	16	6000	35	3,15
C 06	601,5	32	31	20	50	12	M 6	10	13,5	568,0	10	23,5	12	8,5	16	7200	42	3,75
D 07	151,5	60	49	30	75	2	M 8	12	15,0	93,5	12	36,5	18	10,0	30	2600	22	2,35
D 08	201,5	60	49	35	120	2	M 8	12	15,0	143,5	12	36,5	18	10,0	30	3750	31	3,20
D 09	501,5	60	49	35	140	4	M 8	12	15,0	443,5	12	36,5	18	10,0	30	10400	70	9,20

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung SAV Nr. - Typ und Größe  
 Elektro-Haftstab SAV 241.32 - D 09