

**SAV 242.01**

**PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE**  
mit Fein- und Feinstpolteilung



**VERWENDUNG**

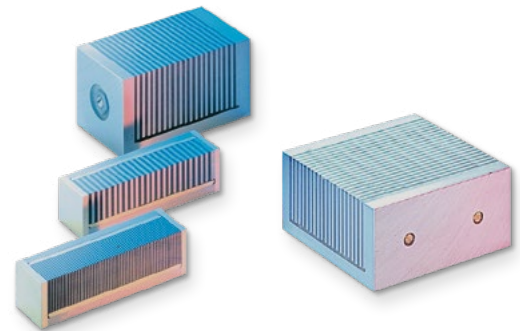
Zum Profilieren und Bearbeiten von kleinen Werkstücken, wie Stempel etc. Zum Spannen von dünnen Teilen empfiehlt sich der Spannblock MH 204 mit Feinstpolteilung.

**AUSFÜHRUNG:**

Zwei bzw. drei magnetische Spannflächen, Polteilung 4 mm, bei MH 204 Polteilung 1,3 mm. Spannblöcke MH 201S bis MH 203S aus SmCo<sub>5</sub>-Magneten mit extrem hoher Haftkraft für schwer spannbare Werkstoffe.

**TECHNISCHE DATEN**

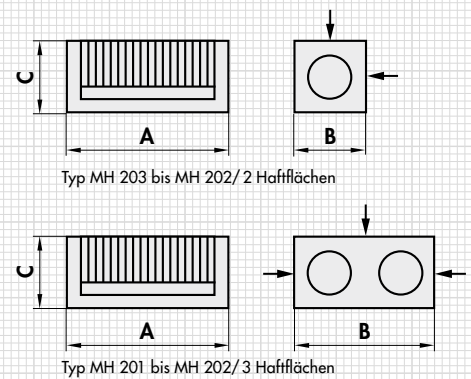
- Nennhaftkraft:  
80 N/cm<sup>2</sup> für MH 201 bis MH 204  
180 N/cm<sup>2</sup> für MH 201S bis MH 203S
- Magnetfeldhöhe: 6 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte:  
14 mm für MH 201 und MH 202  
6 mm für MH 203 und MH 204



Typ	mm			max. Winkelabweichung	Stück	kg
	A	B	C			
MH 201 MH 201S	100	100	50	5'	1 Fläche 100 x 100 2 Flächen 100 x 50	3,6
MH 202 MH 202S	100	50	50	5'	3 Flächen 100 x 50	1,7
MH 203 MH 203S	100	25	25	5'	2 Flächen 100 x 25	0,5
MH 204	100	25	25	5'	2 Flächen 100 x 25	0,5

BESTELLBEISPIEL	
Benennung	SAV Nr. - Typ
Permanent-Magnet-Spannblock	SAV 242.01 - MH 201



**SAV 242.02**

**PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE**  
mit drei magnetischen Spannflächen



**VERWENDUNG**

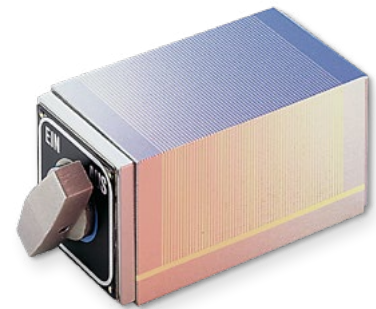
Zum Winklig- und Parallelschleifen von kleinen und mittelgroßen Werkstücken. Als Aufsatzblock zu Basismagnet auf Maschine geeignet.

**AUSFÜHRUNG**

Ein- und ausschaltbar mit Drehknopf.  
3 magnetische Haftflächen.

**TECHNISCHE DATEN**

- Nennhaftkraft: 60 N/cm<sup>2</sup>
- Magnetfeldhöhe: 2 mm
- Lamellen: 0,5 mm Messing / 1,0 mm Stahl



mm					Gewicht
A	B	C	D	P	
55	90,5	125,5	146	0,5+1	2,8
70	90,5	125,5	151	0,5+1	4,0

3 magnetische Spannflächen

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung	SAV Nr. - A
Permanent-Magnet-Spannblock	SAV 242.02 - 55