## SAV 242.07 PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE

**schaltbar**

### VERWENDUNG

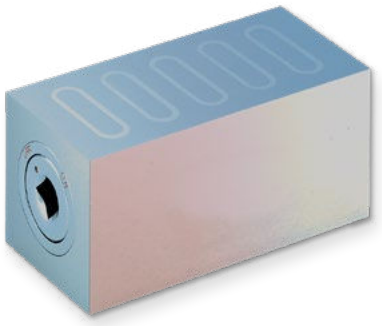
In Verbindung mit Magnetspannplatten, um Werkstücke mit vorspringenden Partien, Schmalseiten, Schablonen etc. zu schleifen.

### AUSFÜHRUNG

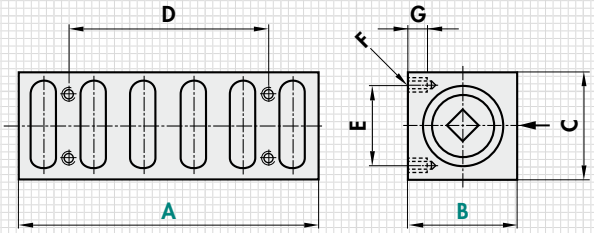
Schaltbarer Permanent-Magnet mit Spannfläche auf der Oberseite. Seitenflächen winkelig zueinander geschliffen.

### TECHNISCHE DATEN

- Nennhaftkraft:
  A = 115: 2,5 N/cm²
  A = 135: 6,0 N/cm²



| mm | | | | | | | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A | B | C | D | E | F | G | Gewicht |
| 115 | 40 | 40 | 75 | 30 | M 5 | 7 | 1,3 |
| 135 | 50 | 60 | 80 | 40 | M 6 | 10 | 2,9 |




**BESTELLBEISPIEL**

| Benennung | SAV Nr. - A x B |
|---|---|
| Permanent-Magnet-Spannblock | SAV 242.07 - 135 x 50 |

## SAV 242.11 PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE

**mit vier magnetischen Spannflächen, auch rostfreie Ausführung**

### VERWENDUNG

Zum Parallel- und Winkligschleifen von kleinen und mittelgroßen Werkstücken.

### AUSFÜHRUNG

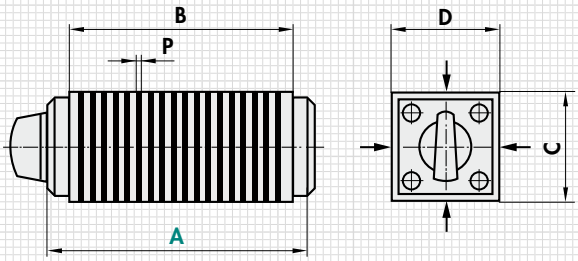
Stabile Konstruktion mit guter Magnetkraft. Lamellen aus 2 mm Messing/2 mm Stahl.

### TECHNISCHE DATEN

- Nennhaftkraft Standard: 50 N/cm²
- Nennhaftkraft rostfrei (RF): 30 N/cm²
- Magnetfeldhöhe: 2 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte: 4 mm

SAV 242.11 - RF bestehend aus nicht-rostenden, hochlegierten Chromstahl-Polen. Vorwiegend geeignet für den Einsatz auf Draht-Erodiermaschinen.

| mm | | | | | kg |
|---|---|---|---|---|---|
| A | B | C | D | P | Gewicht |
| 140 | 115 | 65 | 65 | 2 + 2 | 3,1 |
| 160 | 135 | 65 | 65 | 2 + 2 | 4,0 |




4 magnetische Spannflächen

**BESTELLBEISPIEL**

| Benennung | SAV Nr. - A - Ausführung |
|---|---|
| Permanent-Magnet-Spannblock | SAV 242.11 - 140 - RF |