

## SAV 242.90

### PERMANENT-MAGNET-SPANNWINKEL

mit feiner Querpolteilung  $P = 1,9 \text{ mm}$ , für Horizontal-Bearbeitung



#### VERWENDUNG:

Vorwiegend für horizontale Bearbeitung von Werkstücken.

#### AUSFÜHRUNG:

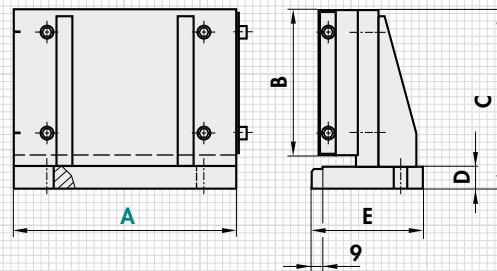
Spannwinkel aus St 52-3. Die Lieferung erfolgt mit Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.01. Lamellen aus 0,5 mm Ms/1,4 mm St. Der Spannwinkel kann auch mit anderen schaltbaren Permanent-, Elektro- oder Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatten ausgeführt werden. Spannuten (N).

#### TECHNISCHE DATEN

- Parallelität und Winkligkeit: 0,005/100 mm
- Nennhaftkraft: 90 N/cm<sup>2</sup>
- Magnetfeldhöhe: 6 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte: 8 mm



mm					kg
A	B	C	D	E	Gewicht
250	150	190	30	156	38,0
350	150	190	30	156	52,0
400	200	240	30	175	75,0
500	200	240	30	175	93,5



#### BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - A
Permanent-Magnet-Spannwinkel	SAV 242.90 - 500

## SAV 242.91

### PERMANENT-MAGNET-SPANNTÜRME

Spanntürme, präzisionsgefräst



#### VERWENDUNG

Für horizontale Fräs- und Bohrbearbeitung.

#### AUSFÜHRUNG

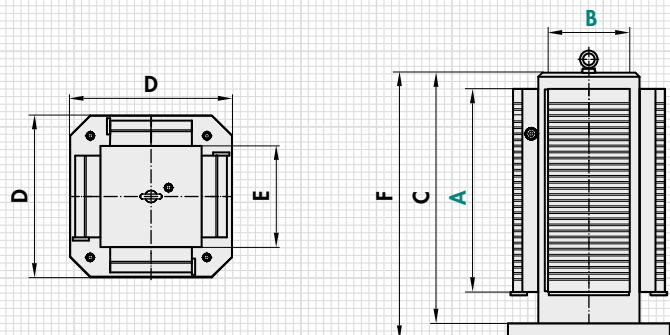
Spannturm aus St 52-3, präzisionsgefräst. Mit 4 Stück Permanent-Magnet-Spannplatten SAV 243.11, verstärktes Hochenergiesystem, 15 mm Polteilung, Befestigungsbohrungen nach Absprache.

#### TECHNISCHE DATEN

- Rechtwinkligkeit: 0,03/1000 mm
- Parallelität: 0,04/1000 mm
- Nennhaftkraft: 150 N/cm<sup>2</sup>
- Magnetfeldhöhe: 12 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte: 5 mm



mm						kg
A	B	C	D	E	F	Gewicht
300	150	415	320	200	455	183,0
500	200	620	400	256	660	395,0
600	300	660	500	356	700	616,0



#### BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - A x B
Permanent-Magnet-Spannturm	SAV 242.91 - 600 x 300