

**SAV 243.76 /  
SAV 220.76**

## ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN

mit Querpolteilung  $P = 35, 65, 85$  mm



Fräsmagnet auch für Hartbearbeitung.  
Verstärktes Magnetsystem mit Entmagnetisierzyklus.  
Optimiertes System für hohe Haftkräfte.  
Voll magnetisch gesättigtes System durch Flusskonzentration.  
Ausführung **SAV 220.76** quadratisch (Palette),  
Ausführung **SAV 243.76** rechteckig.



**SAV 220.76**  
Polteilung 35, 65



**SAV 243.76**  
Polteilung 35, 65, 85

### AUSFÜHRUNG

- auf Haftkraft optimiertes System mit Entmagnetisierzyklus
- komplette Fläche magnetisch aktiv, keine „toten Zonen“
- massive Monoblock-Ausführung
- Elektro-Permanent-System für absolute Sicherheit bei Stromausfall
- mit Schwermaschinenstecker rechts vorn
- Polspalt mit Messing verschleißgeschützt
- 8 mm Abarbeitbarkeit der Polplatte
- optional mit Raster-Gewindebohrbild für Polleisten bzw. Polschuhe möglich (M)
- Polteilungen 65 mm und 85 mm optional mit T-Nuten DIN 650-10H10 (T)
- Spanschlitz an den kurzen Seiten
- die quadratischen Ausführungen **SAV 220.76** optional mit Nullpunkt-Spannsystem nach Absprache
- robust und wasserdicht
- Schutzart IP65

### NENNHAFTKRAFT

80 N/cm<sup>2</sup> bei  $P = 35$  mm  
100 N/cm<sup>2</sup> bei  $P = 65$  mm  
160 N/cm<sup>2</sup> bei  $P = 85$  mm

durch Steuergerät regelbar

### NENNSPANNUNG, EMPFOHLEN

360 V IMP

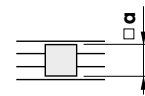
### VERWENDUNG

Schwere Zerspanung auch auf Palettenwechselsystemen. Mit Entmagnetisierzyklus, daher auch für höher legierte Werkstoffe oder gehärtete Materialien.

- für Werkstücke bis min. Dicke  $x$ :  
8 mm bei  $P = 35$  mm  
20 mm bei  $P = 65$  mm  
32 mm bei  $P = 85$  mm



- für flächige Werkstücke min.  $a$ :  
70 mm x 70 mm bei  $P = 35$  mm  
130 mm x 130 mm bei  $P = 65$  mm  
180 mm x 180 mm bei  $P = 85$  mm



### LIEFERUMFANG

- mit Schwermaschinenstecker als Option
- Adaption für Nullpunktsystem nach Absprache gegen Aufpreis
- größere Magnete sind mit Hebelaschen zum Transportieren versehen
- Roboter-Flansche auf Anfrage
- Spannpratzen

## SAV 220.76-35

mm				kg	A	
A	B	C <sub>-1</sub> <sup>0</sup>	P	Gewicht	Steuergerät max. Imp. Strom	
320	320	90	35	72	30	
400	400	90	35	113	30	

## SAV 243.76-35

mm				kg	A	
A	B	C <sub>-1</sub> <sup>0</sup>	P	Gewicht	Steuergerät max. Imp. Strom	
600	400	90	35	170	60	
800	500	90	35	283	60 x 2	
1000	500	90	35	354	60 x 2	

## SAV 220.76-65

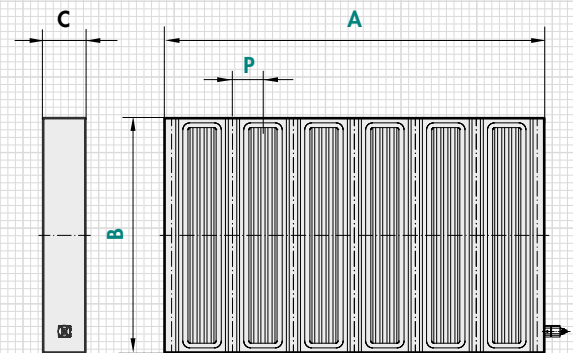
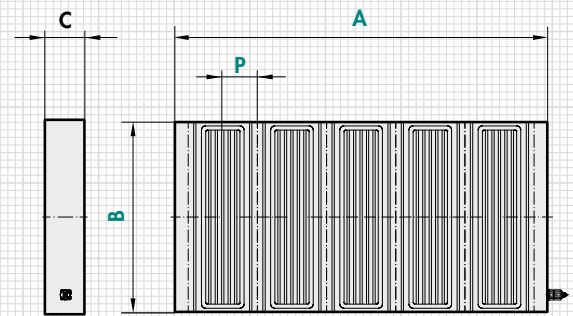
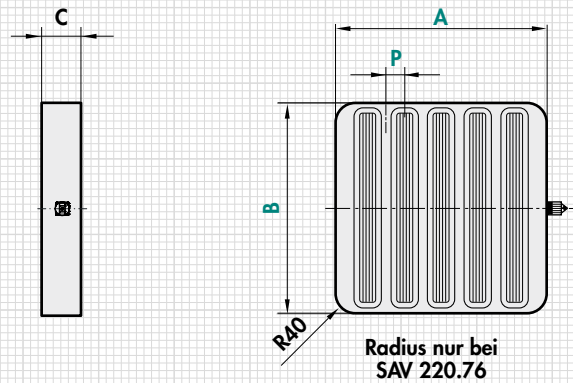
mm				kg	A	
A	B	C <sub>-1</sub> <sup>0</sup>	P	Gewicht	Steuergerät max. Imp. Strom	
320	320	90	65	72	30	
400	400	90	65	113	30	

## SAV 243.76-65

mm				kg	A	
A	B	C <sub>-1</sub> <sup>0</sup>	P	Gewicht	Steuergerät max. Imp. Strom	
580	400	90	65	164	30	
815	500	90	65	288	60	
960	500	90	65	340	60	

## SAV 243.76-85

mm				kg	A	
A	B	C <sub>-1</sub> <sup>0</sup>	P	Gewicht	Steuergerät max. Imp. Strom	
610	400	100	85	192	30	
800	500	100	85	314	60	
980	500	100	85	385	60	



Passend zu Steuerung SAV 876.17

### BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - A x B - Polteilung - Nennspannung - Option  
 Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte 243.76 - 980 x 500 - 85 - 360 V - T