

**SAV 243.80**

**ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN**  
mit Quadrat-Polteilung



Fräsmagnet für universelle Anwendung.  
Vollmetallische Polfläche mit hoher Leistung bei niedrigen Kosten.

**AUSFÜHRUNG**

- Polfläche mit 50 mm Quadratpolgröße
- Polfläche vollmetallisch ohne Epoxidharz als Option (VME) für optimale Dichtigkeit. Verschleiß-Schutz auch bei heißen Spänen.
- Ausführung mit Epoxidharz (EPX)
- Abarbeitbarkeit der Polplatte:  
1 mm bis Stahlisolation  
5 mm bis Funktionsgrenze im Epoxi-Verguss
- Mit Raster-Gewindebohrbild M8 zum Einsatz von Polschuhen SAV 248.70 möglich
- E-Anschluss mit Schwermaschinenstecker
- Tischbefestigung mit Durchgangsbohrungen oder mit Spannpratzen

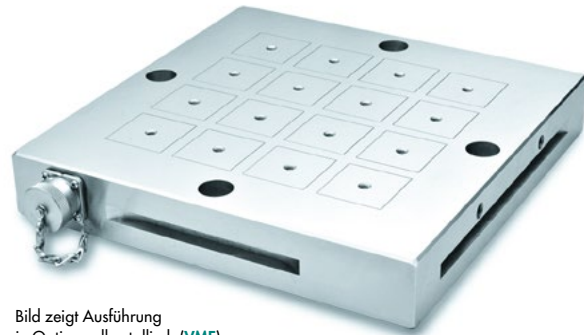


Bild zeigt Ausführung in Option vollmetallisch (VME)

**NENNHAFTKRAFT**

- Epoxid: 3500 N/Pol
- Vollmetall: 3150 N/Pol

**LIEFERUMFANG**

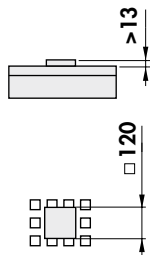
- Lieferung immer gemeinsam mit Kabel und Umpol-Steuergerät
- Spannpratzen und Befestigungsschrauben inklusive

**NENNSPANNUNG**  
360 V IMP

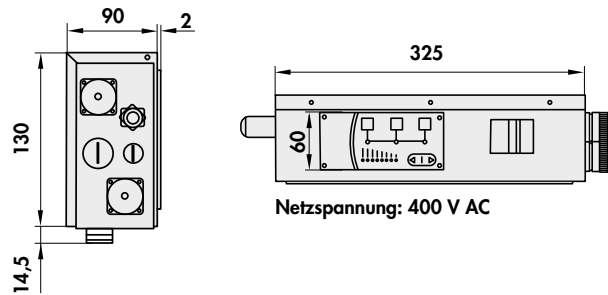
**VERWENDUNG**

Zum Fräsen für universelle Anwendung

- min. Dicke des Werkstücks:  
13 mm
- min. Werkstückgröße:  
120 x 120 mm



**Abmessungen Steuergerät**



mm			Stück	kg	A
A	B	C	Anzahl Pole	Gewicht	Stromaufnahme
340	360	59	20	54	19
490	360	59	30	77	25
640	360	59	40	106	27
790	360	59	50	131	50
790	480	59	70	175	55

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung SAV Nr. - A x B - Anzahl Pole - Ausführung - Nennspannung  
Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.80 - 640 x 360 - 50 - EPX - 360 V