



Zum Schleifen und Messen präziser Werkstücke in jeder Winkellage ohne Umspannen der Teile.

**AUSFÜHRUNG**

Mit Sinustisch-Grundkörper sowie allen Bauteilen und Führungssystemen aus Werkzeugstahl. Gehärtet, brüniert und präzisionsgeschliffen. Standard-Ausführung mit Permanent-Magnet-Spannplatte SAV 243.01.

Höchste Genauigkeit und Eigenstabilität in jeder Schwenklage.

Die Lieferung erfolgt bis einschließlich der Größe 350 x 150 mm im Holzaufbewahrungskasten.

Mit Sinustabelle von Grad/Minuten in mm, Präzisions-längsanschlag und Queranschlagleiste.

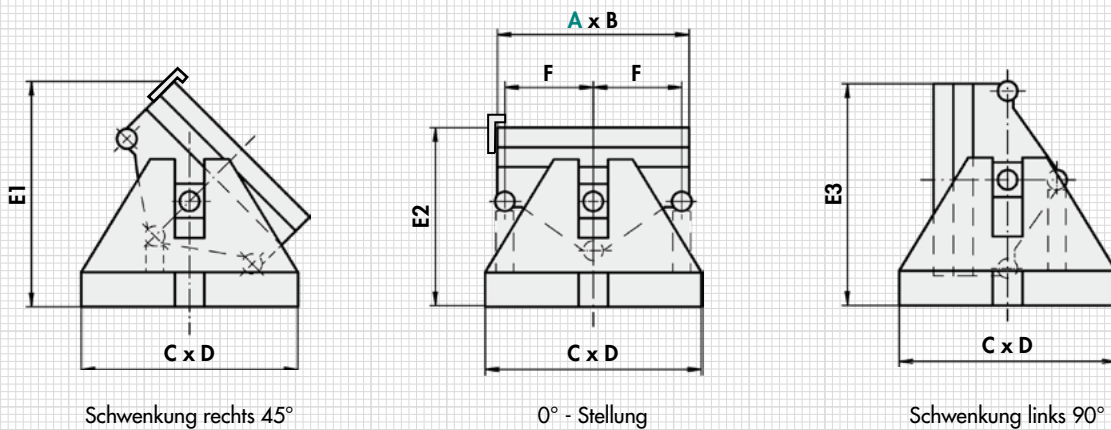


**ANWENDUNG**

Die Winkel werden mit Hilfe der Endmaße nach dem Sinusprinzip bis 90 Grad bestimmt.

**TECHNISCHE DATEN**

- Winkelgenauigkeit: ± 5 sec.
- Planparallelität: ± 0,005/100 mm
- Schwenkbereich: -90° bis +90°
- Nennhaftkraft: 90 N/cm<sup>2</sup>
- Polteilung: 1,9 mm
- Magnetfeldhöhe: 6 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte: 8 mm



| mm  |     |     |     |     |     |     |     | kg      |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|
| A   | B   | C   | D   | E1  | E2  | E3  | F   | Gewicht |
| 255 | 130 | 365 | 150 | 160 | 114 | 174 | 60  | 30,0    |
| 350 | 150 | 460 | 160 | 175 | 122 | 188 | 70  | 46,0    |
| 400 | 200 | 510 | 200 | 220 | 137 | 220 | 100 | 64,0    |
| 500 | 200 | 610 | 200 | 220 | 137 | 220 | 100 | 78,0    |
| 600 | 200 | 710 | 200 | 220 | 137 | 220 | 100 | 92,0    |

Andere Abmessungen und Ausführungen auch mit Elektro-Permanent-Magnet oder anderen Magnet-Systemen lieferbar.

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung SAV Nr. - A  
Präzisions-Sinustisch SAV 245.06 - 600