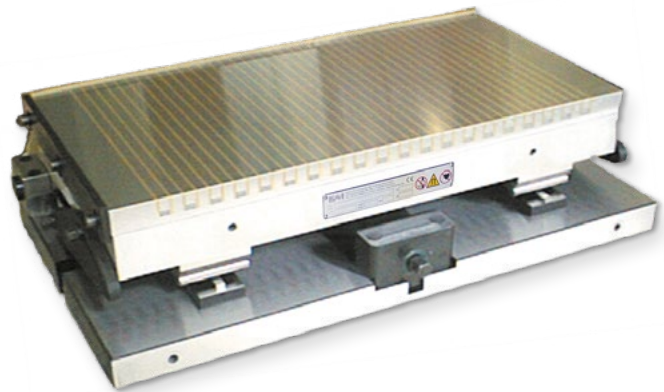




AUSFÜHRUNG

Mit Sinustisch-Grundplatte in Stahlausführung.
 Spannungsfrei gegläht.
 Alle Aufbauelemente aus Stahl. Gehärtet und präzisionsgeschliffen. Stabile Konstruktion mit hoher Genauigkeit. Je nach Größe mit mechanischem Verstellgetriebe oder hydraulischer Schwenkhilfe. Höchste Genauigkeit bei flacher Bauweise.
 4-Punktauflage für optimale Sicherheit.
 Standard-Ausführung mit Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte nach SAV 243.70. Polteilung 13, 18 oder 25 mm.
 Die Lieferung erfolgt mit Sinustabelle mit Grad/Minuten in mm, Präzisionslängsanschlag und Queranschlagleiste, 3 m Anschlusskabel, Magnetgehäuse lackiert, Ratsche und Nuss.

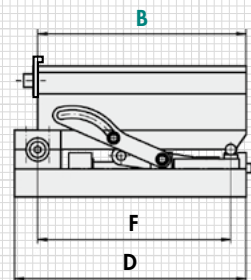
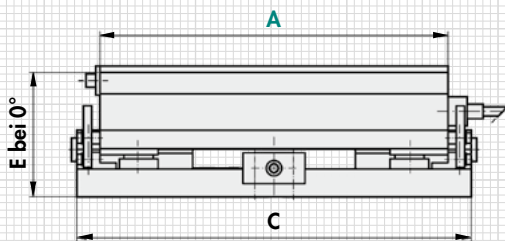


ANWENDUNG

Die Winkel werden mit Hilfe der Endmaße nach dem Sinusprinzip bestimmt.

TECHNISCHE DATEN

- Unterlegmaß bei 0°: 5 mm
- Schwenkbereich: 0° bis 45°
- Winkelgenauigkeit: ± 5 sec.
- Planparallelität: ± 0,005/100 mm
- Polteilung: 13/18/25 mm
- Nennhaftkraft: 90/110/115 N/cm²
- Magnetspannung: 360 V



mm						kg	A
A	B	C	D	E _{0°}	F	Gewicht	Magnetstrom
400	200	460	280	165	175	90,0	30
500	200	560	280	176	175	120,0	30
500	250	560	315	146	225	138,0	30
600	200	660	280	165	175	170,0	30
600	300	660	370	146	275	200,0	30
800	300	860	370	186	275	250,0	30
800	400	860	455	186	375	320,0	30

* Abhängig vom Magnettyp.
 Die angegebenen Höhen beziehen sich auf Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatten SAV 243.70.

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage. Auch mit Elektro-Magnet oder anderen Magnet-Systemen lieferbar. Bitte bei Bestellung gewünschten Magnet mit angeben (siehe Kapitel 1.2.1, 1.2.2 und 1.2.3).

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - A x B - Polteilung - Spannung
 Präzisions-Sinustisch SAV 245.10 - 800 x 300 - 18 - 360 V