

**SAV 246.41**

**PERMANENT-MAGNET-GELENK**

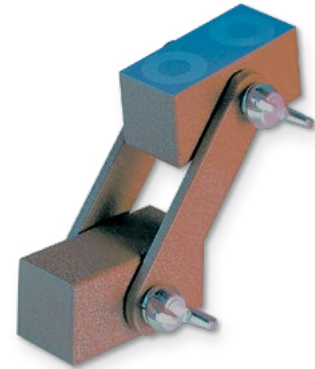
Magnethilfe zum Schweißen und Montieren

**VERWENDUNG**

Als Schweißhilfe zum Festhalten von Blechen, Flacheisen etc.  
Um das Magnet-Gelenk thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfe beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

**AUSFÜHRUNG**

Zwei permanent-magnetische Spannblöcke durch Streben verbunden.  
Einstellung beliebiger Winkel möglich. Mit zwei Flügelschrauben festklemmbar. Einzeln (S) oder als Gelenk (G) lieferbar.

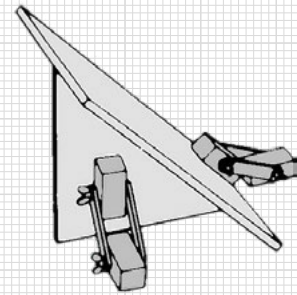


mm			daN	kg
Länge	Breite	Höhe	Nennhaftkraft je Block	Gewicht
60	26	25	20	0,7

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung	SAV Nr. - Stück oder Gelenk
Permanent-Magnet-Gelenk	SAV 246.41 - G



**SAV 246.50**

**PERMANENT-MAGNET-GEHRUNGSHALTER**

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei fest bestimmten Winkeln

**VERWENDUNG**

Als Schweiß- und Montagehilfe für Rahmenbearbeitung im Winkel von 180 Grad, 90 Grad, 75 Grad, 60 Grad, 45 Grad und 30 Grad. Falls erhöhte Haftkräfte benötigt werden, können mehrere Gehrungshalter gestapelt werden. Da die maximale Anwendungstemperatur von 120 °C nicht überschritten werden sollte, empfiehlt es sich, die Gehrungshalter beim Schweißen als Hilfe zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

**AUSFÜHRUNG**

Alle Kanten sind magnetisch. Vorgesehene Bohrungen ermöglichen die einfache und schnelle Positionierung.



mm			daN	kg	
Länge	Breite	Dicke	Bohrungen	Nennhaftkraft	Gewicht
100	64	14	2 x ø5	30	0,26

**BESTELLBEISPIEL**

Benennung	SAV Nr.
Permanent-Magnet-Gehrungshalter	SAV 246.50