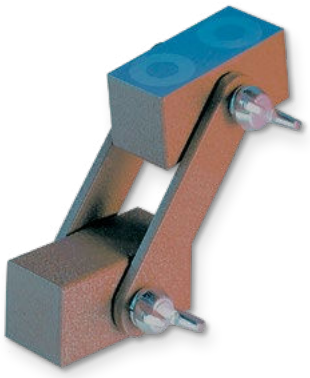
SAV 246.41 PERMANENT-MAGNET-GELENK

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren

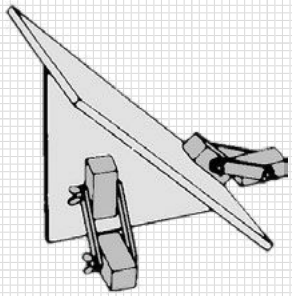
VERWENDUNG

Als Schweißhilfe zum Festhalten von Blechen, Flacheisen etc.
Um das Magnet-Gelenk thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfe beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.



AUSFÜHRUNG

Zwei permanent-magnetische Spannblöcke durch Streben verbunden. Einstellung beliebiger Winkel möglich. Mit zwei Flügelschrauben festklemmbar. Einzeln (S) oder als Gelenk (G) lieferbar.



mm			daN	kg
Länge	Breite	Höhe	Nennhaftkraft je Block	Gewicht
60	26	25	20	0,7

BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - Stück oder Gelenk
Permanent-Magnet-Gelenk	SAV 246.41 - G

SAV 246.50 PERMANENT-MAGNET-GEHRUNGSHALTER

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren bei fest bestimmten Winkeln

VERWENDUNG

Als Schweiß- und Montagehilfe für Rahmenbearbeitung im Winkel von 180 Grad, 90 Grad, 75 Grad, 60 Grad, 45 Grad und 30 Grad. Falls erhöhte Haftkräfte benötigt werden, können mehrere Gehrungshalter gestapelt werden. Da die maximale Anwendungstemperatur von 120 °C nicht überschritten werden sollte, empfiehlt es sich, die Gehrungshalter beim Schweißen als Hilfe zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen.

AUSFÜHRUNG

Alle Kanten sind magnetisch. Vorgesehene Bohrungen ermöglichen die einfache und schnelle Positionierung.

mm				daN	kg
Länge	Breite	Dicke	Bohrungen	Nennhaftkraft	Gewicht
100	64	14	2 x ø5	30	0,26

BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr.
Permanent-Magnet-Gehrungshalter	SAV 246.50