

SAV 248.84

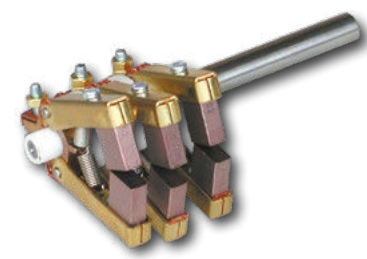
KOHLEBÜRSTENHALTER
zur Stromversorgung für Elektro-Permanent-Rundmagnete

VERWENDUNG

Zur Stromübertragung auf die Schleifringkörper dienen bei Elektro-Permanent-Rundmagneten die geeigneten Kohlebürstenhalter. Sie werden in 3 Größen einschließlich Befestigungsbolzen geliefert.

AUSFÜHRUNG

Bronzekohlen, federnd angestellt. Die Befestigung erfolgt im Abstand G vom Schleifringkörper.



Maß G: Bolzenabstand zum Schleifringkörper

Magnet- durchmesser	Magnet- spannung	Steuergerät max. Imp. Strom	Läufigkeit	mm							kg
bis 800	210/360	30	3	A	B	C	D	E	F	G	0,17
bis 1000	360	60	3	140	40	M8	12,5	6,3	20	27	0,17
bis 1600	360	60 x 2	4	140	50	M8	20	8	25	33,5	0,23

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - max. Rundmagnetdurchmesser
Kohlebürstenhalter SAV 248.84 - 1600

SAV 248.85

GETRENNTE SCHLEIFRINGKÖRPER
zur Stromversorgung für Elektro-Permanent-Rundmagnete

VERWENDUNG

Schleifringkörper werden in Verbindung mit Kohlebürstenhalter zur Stromzuführung für rotierende Elektro-Permanent-Rundmagnete verwendet. Der Schleifringkörper dient zum getrennten Anbau an die Maschinenhohlspindel. Bei Montage ist zu beachten, dass die Isolierteile nicht mit Flüssigkeiten benetzt werden. An der Maschine ist für eine berührungssichere Abdeckung der stromführenden Teile zu sorgen. E-Anschluss mit Kabelösen gegen Stützmutter.

BEFESTIGUNG

- Aufschumpfen bei 130 °C
- Aufpressen mit 0,5 mm Übermaß
- Aufkleben

AUSFÜHRUNG

Lieferung nur mit einer kleinen Bohrung. Die Aufnahmebohrung (bzw. Gewinde) ist nachträglich entsprechend der Maschinenspindel unter Berücksichtigung der Maximalmaße E einzuarbeiten.



Magnet- durchmesser	Magnet- spannung	Steuergerät max. Imp. Strom	Läufigkeit	mm					1/min	kg
bis 800	210/360	30	3	A	B	C	D	E	Max. Drehzahl	Gewicht
bis 1000	360	60	3	70	61,5	20	M5	25 - 34	4100	1,1
bis 1600	360	60 x 2	4	100	65,5	25	M8	30 - 52	3000	2,5
				100	79	25	M8	42 - 55	3000	3,0

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - max. Rundmagnetdurchmesser
Getrennte Schleifringkörper SAV 248.85 - 1600