



VERWENDUNG

Mit dem Radien-Abrichtgerät lassen sich Schleifscheiben bis \varnothing 400 mm mit konkaven und konvexen Radien profilieren.

AUSFÜHRUNG

Die geläppte, robuste Spindel läuft in einer gehonten Bohrung und ist gegen Staub abgedichtet. Mit Gradskala. Die Radiusbewegung wird durch verstellbare Anschläge begrenzt. Der Arm mit dem Abricht-Diamanten ist über Gewinde höhenverstellbar.

Mit Hilfe einer Feineinstellschraube am Arm kann man den Diamanten genau in die richtige Position bringen.

Das Präzisions-Radien-Abrichtgerät wird standardmäßig mit 3 auswechselbaren Abrichteinsätzen und Abrichtarm 2 geliefert. Optional sind 2 weitere Arme mit größerem Bereich des Abziehradius lieferbar. Arm 3 mit Erhöhungsfuß 100 mm zum Abrichten großer Radien.

ZUBEHÖR

Abricht-Diamant SAV 401.01 - K 10, Typ D

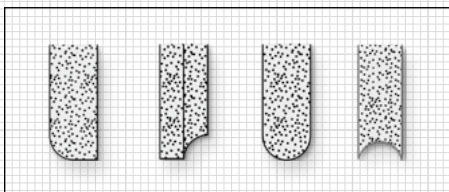
Arm 1 - SAV 434.01 - 1

Arm 3 - SAV 434.01 - 3 - inkl. Unterbau-Block LxBxH 128x128x100 jeweils gegen Aufpreis lieferbar.

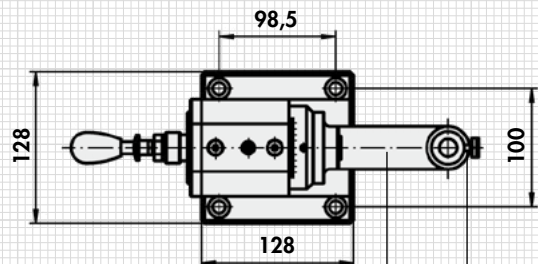
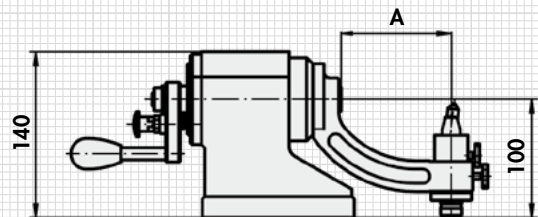


Arm	mm		
	1	2*	3
Abziehradius konkav	19-112	0-22/108-155	151-199
Abziehradius konvex	-	0-25	21-68
Armlänge A	143	143	158

* im Lieferumfang enthalten



Beispiele von profilierten Schleifscheiben



Abrichtarm 1, 2 oder 3

Abrichteinsatz (Satz 3 Stk.)
im Lieferumfang enthalten

BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - Arm
Präzisions-Radien-Abrichtgerät	SAV 434.01 - 3