



VERWENDUNG

Zum genauen Schleifscheiben-Abrichten mit Hilfe des Sinus-Prinzips auf Flachsleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Alle Teile gehärtet HRC 60 und präzisionsgeschliffen. Die Ausgangsstellung des Abrichters liegt bei 45 Grad. Winkelgenauigkeit: 5 sec.

ZUBEHÖR

Abricht-Diamant für SAV 434.05 - 45:
SAV 401.01 - K 10
Abricht-Diamant für SAV 434.05 - 100:
SAV 401.01 - MK 1
gegen Aufpreis lieferbar.

ANWENDUNG

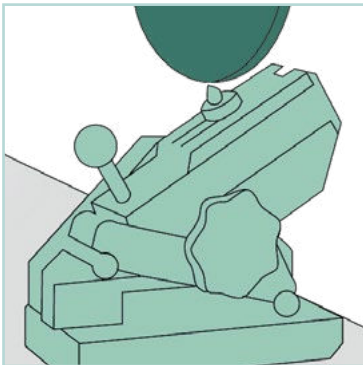
Der gewünschte Winkel wird mit Endmaßen nach einer mitgelieferten Tabelle eingestellt (Sinus-Prinzip).



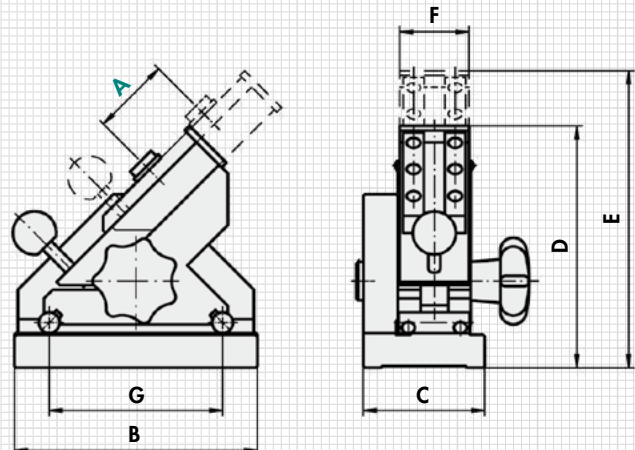
SAV 434.05 - 45
Abrichtweg: 45 mm



SAV 434.05 - 100
Abrichtweg: 100 mm



max. Abrichtweg A	in mm	45	100
Grundfläche B x C	in mm	140 x 70	245 x 78
Höhe D - E	in mm	142 - 172	232 - 302
Schlittenbreite F	in mm	40	48
Grundstellung	in °	45	45
Gesamt-Einstellbereich	in °	0 - 90	0 - 90
Achsabstand G	in mm	100	200
ø für Abricht-Diamant	in mm	6,2 / 1:10	MK 1
Gewicht	in kg	4,75	13,5



BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - max. Abrichtweg
Präzisions-Winkel-Abrichtgerät SAV 434.05 - 100