



VERWENDUNG

Das Rundschleifgerät wurde speziell für den Einsatz im Werkzeug-, Vorrichtung- und Formenbau entwickelt. Das Gerät kann durch seine handliche Größe jederzeit und ohne Rüstaufwand eingesetzt werden. Durch seinen universellen Einsatz ist es möglich, Teile zu bearbeiten, die auch auf Rundschleifmaschinen nicht mehr oder nur mit großem Aufwand herstellbar sind.

AUSFÜHRUNG

Die Grundplatte und alle Verschleißteile sind gehärtet. Schutzart von Lagerung und Motor: IP 54. Mit Spindelausführungen:

- Schaublin 470 E (Sch): Durchlass 23,5 mm
- SK 30 (SK 30)
- Deckel 355 E (D): Durchlass 20,0 mm

Reitstock auf Grundplatte verstellbar, mit federnder Körnerspitze. Steuergerät SAV 875.40 im Lieferumfang enthalten. Stufenlos regelbarer 24 Volt E-Motor von 0 - 333 1/min. Rechts-/Linkslauf. Mit Teileinrichtung 12 x 30° über Indexbolzen, andere Teilungen auf Anfrage. Sinus-Schwenkbereich von 0° - 45°.

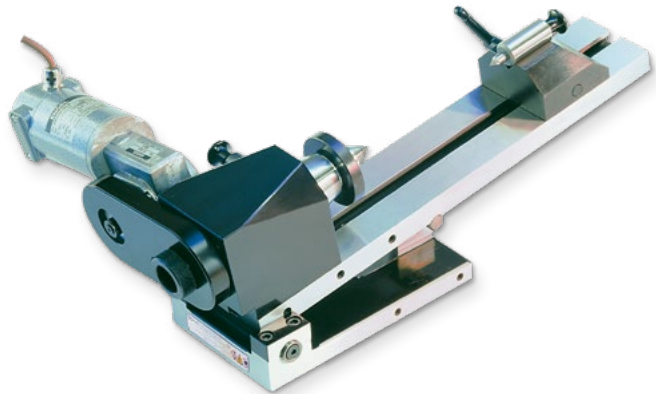


Bild zeigt Ausführung mit Körnerspitze spindelseitig (Zubehör)

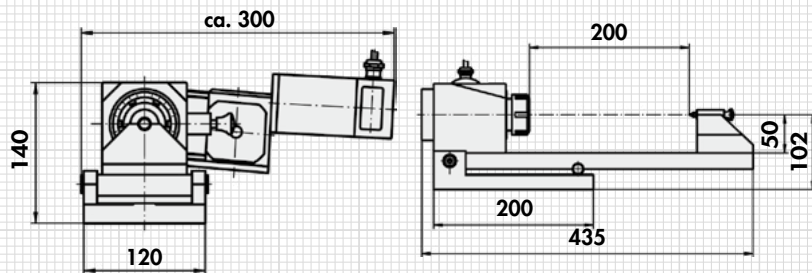
ZUBEHÖR

- Permanent-Rundmagnet:
D = 100 mm, mit Flansch. SAV 244.03 - 100 - Aufnahme
- Dreibackenfutter:
D = 80 mm, mit Flansch. SAV 439.62 - 80 - Aufnahme
- Vierbackenfutter:
D = 80 mm, mit Flansch. SAV 439.63 - 80 - Aufnahme
- Planscheibe:
D = 90 mm, mit Gewinden M 8. SAV 439.64 - 90 - Aufnahme
- Spannzange Schaublin Nr. 470 E:
D = 2,0 bis 3,0 mm, Schritt 0,5 mm
D = 4,0 bis 20,0 mm, Schritt 1,0 mm
oder gesamter Satz von 3,0 bis 18,0 mm (Satz)
SAV 439.67 - 470 E - Satz
- Körnerspitze:
60° Spitzenwinkel mit Mitnehmer, spindelseitig mit Flansch
SAV 439.71 - Aufnahme
- Spannzange Deckel Nr. 355 E:
D = 0,5 bis 18,0 mm oder gesamter Satz von 3,0 bis 18,0 mm
(Satz) SAV 439.66 - 355 E - Satz



Steuergerät SAV 875.40
B x H x L = 170 x 140 x 230

Standfläche	in mm	200 x 120
Höhe horizontal	in mm	140
Schwenkbereich	in °	0 - 90
Einstell. mit Endmaßen	in °	bis 45
Spitzenweite	in mm	200
Spitzenhöhe	in mm	50
Drehzahl	in 1/min	0 - 333
Spindelrundlauf	in mm	0,003
Gewicht	in kg	15,5
Gewicht Steuerung	in kg	4,8



BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr. - Aufnahme
Präzisions-Sinus-Rundschleifgerät	SAV 434.80 - SK 30