



VERWENDUNG

Für Flachsleifmaschinen zur Einzel- und Kleinserienfertigung im Werkzeug-, Vorrichtungs- und Formenbau. Spezialgerät zum Profil-, Rund- und Einstechschleifen. Für Dauerlauf geeignet.

AUSFÜHRUNG

Mit Spindelaufnahme Deckel 355 E. Spielfrei vorgespannte Axial-Schrägkugellager-Einheit. Wartungsfreier, robuster Gleichstrommotor. Schutzart IP 65, spritzwassergeschützt. Regelgerät **SAV 875.41** im Lieferumfang enthalten. Gefertigt aus gehärtetem und präzisionsgeschliffenem Stahl. 20 mm freier Pinolendurchgang durch Seitenantrieb. Planetengetriebe mit Übersetzungsverhältnis 1 : 3. Rechts-/Linkslauf stufenlos von 70 bis 430 1/min regelbar. Holzkasten **SAV 539.23** gegen Aufpreis lieferbar.



ZUBEHÖR

- Dreibackenfutter:
D = 80 mm. SAV 439.62 - 80 - D
- Vierbackenfutter:
D = 80 mm. SAV 439.63 - 80 - D
- Permanent-Rundmagnet:
D = 100 mm. SAV 244.03 - 100 - D
- Planscheibe:
D = 90 mm. SAV 439.64 - 90 - D
- Sinus-Scheibe mit Klemmvorrichtung:
SAV 439.72 - T 100 - S
- Spannzange Deckel Nr. 355 E:
D = 1,0 bis 18,0 mm
oder gesamter Satz von D = 3,0 bis 18,0 mm (Satz)
SAV 439.66 - 355 E - 4,0



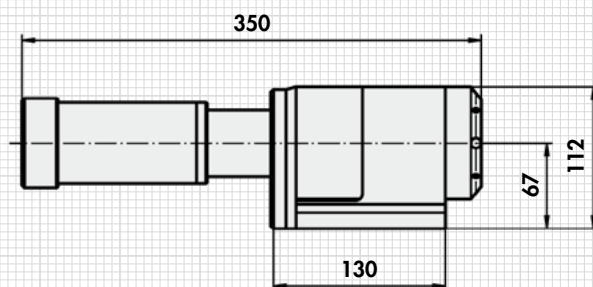
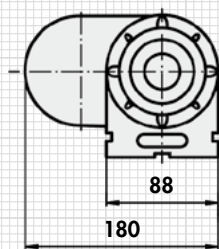
Beispielwerkstücke

Präzisions-Rundsleifgerät:

Länge	in mm	130
Breite	in mm	180
Höhe	in mm	112
Gesamtlänge inkl. Motor	in mm	350
Spindelhöhe	in mm	67
Spindelrundlauf	in mm	0,002
Drehzahl	in 1/min	70 - 430
Gewicht	in kg	8,9

Steuerung:

Breite	in mm	230
Höhe	in mm	70
Tiefe	in mm	112
Gewicht	in kg	2,2



BESTELLBEISPIEL

Benennung	SAV Nr.
Präzisions-Rundsleifgerät	SAV 434.87