

SAV 890.43

TUNNEL-ENTMAGNETISIERGERÄTE MIT BANDANTRIEB
zum automatisierten Entmagnetisieren großflächiger, dünnwandiger Teile



VERWENDUNG

Für automatisches Entmagnetisieren am Fließband mit durchlaufendem Kunststoff-Transportband und Antriebsmotor. Die Werkstücke werden mit einer Geschwindigkeit von ca. 0,2 m/sec durch den Tunnel bewegt. Für schwer zu entmagnetisierende Teile kann ein Niederfrequenzgenerator als Vorschaltgerät verwendet werden.

AUSFÜHRUNG

Entmagnetisierspule in Polyurethan vergossen, optional mit Niederfrequenzgenerator für schwerer zu entmagnetisierende Werkstücke. Band- und Tischausführungen nach Absprache bzw. Werkstückabmessungen und Gewichten.

TECHNISCHE DATEN

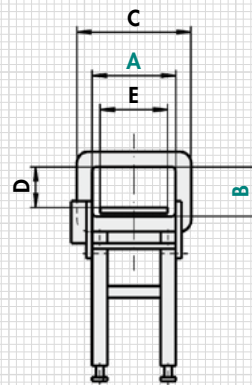
- Schutzart: IP 65
- Netzspannung: 400 V
- Netzfrequenz: 50 bis 60 Hz
- andere Spannungen auf Anfrage



mm					VA
A	B	C	D	E	Leistung
250	200	290	140	200	3500
350	300	490	240	300	4800
400	400	540	340	350	6500
550	550	690	490	500	6950

HINWEIS

Tischlängen und Ausführung je nach zu entmagnetisierenden Werkstücken. Min. Länge 2,5 m



BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - A x B - Netzspannung
Tunnel-Entmagnetisiergerät mit Band SAV 890.43 - 550 x 550 - 400 V

SAV 890.70

HAND-ENTMAGNETISIERGERÄTE
für universellen Einsatz



VERWENDUNG

Zur Entmagnetisierung der Oberflächen von größeren Werkstücken. Mobiler Einsatz.

AUSFÜHRUNG

Leichtes Gehäuse zur einfachen Handhabung. 3 m Kabel mit Stecker.

TECHNISCHE DATEN

- Nennspannung: 230 V/50 Hz
- Leistungsaufnahme: 220 VA
- Schutzart: IP 42
- automatische Abschaltung: bei > 50 °C
- Einschaltdauer: 30 %



Typ	Größe der aktiven Zone	Netzspannung	Tiefe des Magnetfeldes	Gewicht
HD 1	105 x 75 mm	220 - 240 V / 50Hz	20 mm	1,9 kg
HD 2	150 x 95 mm	220 - 240 V / 50Hz	40 mm	2,2 kg

BESTELLBEISPIEL

Benennung SAV Nr. - Typ
Hand-Entmagnetisiergerät SAV 890.70 - HD 2

PERM
1.2.1
E
1.2.2
EP
1.2.3
1.2.4
1.2.5
E
1.2.6
1.2.7
1.2.8
1.2.9
S N S
1.2.10